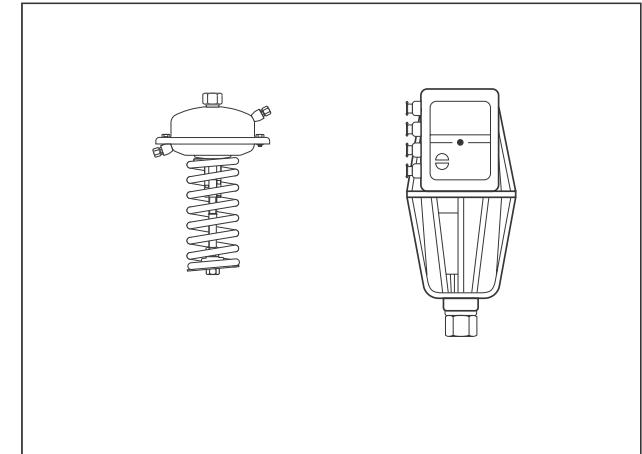
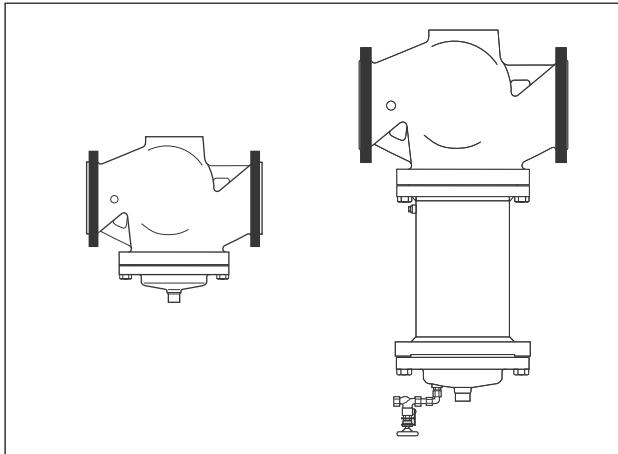


Instructions

VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2 DN 150, 200, 250



ENGLISH

Valves VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Page 2

www.danfoss.com

ČESKY

Ventily VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Page 12

www.danfoss.com

DEUTSCH

Ventile VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Seite 2

www.danfoss.de

POLSKI

Zawory VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Strona 12

www.danfoss.com

FRANCAIS

Vannes VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Page 2

www.danfoss.fr

РУССКИ

Клапаны VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Страница 12

www.danfoss.com

SVENSKA

Ventil VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Sida 2

www.danfoss.se

中文

阀门
VFG2(21), VFQ2(21), VFGS2

第12页

www.danfoss.com.cn

SUOMI

Venttiilit VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Sivu 2

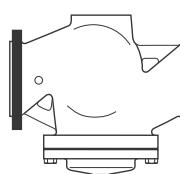
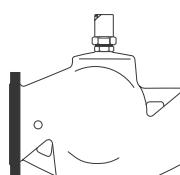
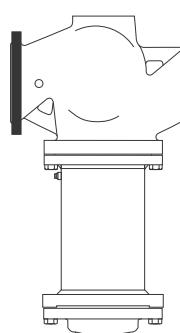
www.danfoss.fi

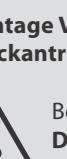
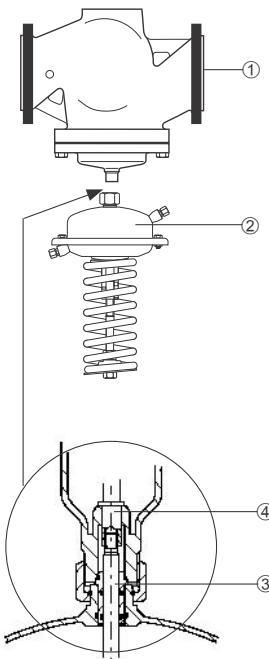
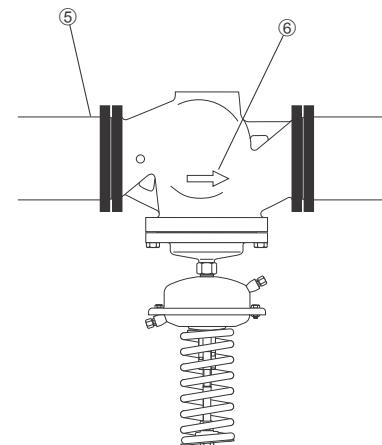
ENGLISH	DEUTSCH
Contents	Inhalt
Safety Notes	Sicherheitshinweise
Valve Designs	Ventilausführungen
Assembly Valve, Pressure Actuator	Montage Ventile, Druckantrieb
- Mandatory Installation Position	- Vorgeschriebene Einbaulage
Assembly Valve, Electrical Actuator	Montage Ventile, elektrische Stellantriebe
- Mandatory Installation Position	- Vorgeschriebene Einbaulage
Dimensions	Abmessungen Ventile
Disassembly of Valve,Actuator	Demontage Ventil, Antriebe



FRANCAIS	SVENSKA	SUOMI
Sommaire:	Innehåll	Sisältö
Consignes de sécurité	Säkerhetsanvisningar	Turvallisuusohjeet
Exécutions de la vanne	Ventilkonstruktion	Venttiilimallit
Montage vanne, régulateur de pression	Ventil, ställdon	Venttiilin kokoonpano, painetoimilaite
- Orientation de montage prescrite	Föreskrivet monteringsläge	- Pakollinen asennusasento
Monterai motor	Montera motor	Venttiilin kokoonpano, sähköinen toimilaite
Montage vanne, moteur électrique	Föreskrivet monteringsläge	- Pakollinen asennusasento
- Orientation de montage prescrite	Mått	Mitat
- Dimensions vannes	Demontering av ventil, ställdon	Venttiilin purkaminen, toimilaite
Démontage vanne, moteur		

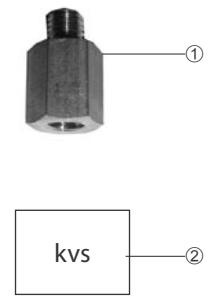
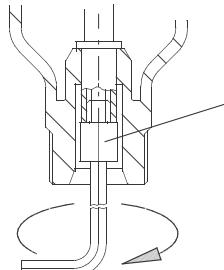
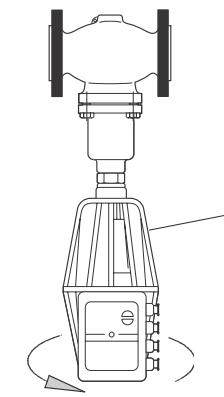
ENGLISH	DEUTSCH		FRANCAIS	SVENSKA	SUOMI
<p>Safety Notes</p> <p>To avoid injury of persons and damages to the device, it is absolutely necessary to carefully read and observe these instructions.</p> <p>Necessary assembly, start-up, and maintenance work may be performed only by qualified and authorized personnel.</p> <p>Please comply with the instructions of the system manufacturer or system operator.</p> <p>Definition of Application</p> <p>The valves VFG .., VFGS .., VFQ .. are used in combination with a pressure controller AF ... and an electrical actuator AME(V) 6 ...</p> <p>The following flow media are permitted:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Valves VFG .., VFQ ...: Water and water-glycol-mixtures for heating, district heating and cooling systems. • Valves VFGS ..: steam <p>The technical data on the rating plates determine the use.</p>	<p>Sicherheitshinweise</p> <p>Um Verletzungen an Personen und Schäden am Gerät zu vermeiden, diese Anleitung unbedingt beachten.</p> <p>Montage, Inbetriebnahme und Wartungsarbeiten dürfen nur von sachkundigen und autorisierten Personen durchgeführt werden.</p> <p>Anlage vor Montage, Demontage unbedingt drucklos machen.</p> <p>Die Vorgaben des Anlagenherstellers und Anlagenbetreibers sind zu beachten.</p> <p>Bestimmungsgemäße Verwendung</p> <p>Die Ventile VFG .., VFGS .., VFQ werden in Verbindung mit Druckreglern AF ... und elektrischen Stellantrieben AME(V) 6 ... eingesetzt.</p> <p>Durchflussmedien sind:</p> <ul style="list-style-type: none"> • für Ventile VFG .., VFQ ...: Wasser und Wasser-Glykolgemische für Heizungs-, Fernheizungs- und Kühlungsanlagen • für Ventile VFGS ..: Dampf <p>Die technischen Daten auf den Typenschildern sind für den Einsatz maßgebend.</p>		<p>Consignes de sécurité</p> <p>Pour éviter les risques de blessure pour les personnes et les dommages sur l'appareil, lire attentivement cette notice.</p> <p>Le montage, la mise en route et les travaux d'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié et autorisé.</p> <p>Mettre impérativement l'installation hors pression avant tout montage ou démontage.</p> <p>Respecter les consignes du fabricant de l'installation et de l'exploitant de celle-ci.</p> <p>Conditions d'utilisation</p> <p>Les vannes VFG.., VFGS.., sont utilisées en combinaison avec des régulateurs de pression AF... et des servomoteurs électriques AME(V)6.</p> <p>Les fluides sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • pour vannes VFG.., VFQ.. : eau et eau glycolée pour chauffage, chauffage urbain et installations de réfrigération. • pour les vannes VFGS.. : Vapeur <p>Les données techniques sur les plaques signalétiques sont déterminantes pour l'utilisation.</p>	<p>Säkerhetsanvisningar</p> <p>För att undvika personskador och skador på utrustningen, är det absolut nödvändigt att noggrant läsa och iakta dessa instruktioner.</p> <p>Nödvändig montering, igångsättning och underhållsarbete ska endast utföras av kvalificerad och auktoriserad personal</p> <p>Före montering och demontering ska systemet göras trycklöst.</p> <p>Vänligen följ tillverkarens eller systemoperatörens instruktioner</p> <p>Definition av applikation</p> <p>Ventilerna VFG..., VFGS..., VFQ... används tillsammans med tryckregulator AF... och en elektrisk motor AME(V) 6...</p> <p>Följande media är tillåtna:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ventilerna VFG..., VFQ... : vatten och vatten-glykol blandningar för varme-, fjärrvarme- och kylsystem. • Ventilerna VFGS... : Ånga <p>Tekniska data på typskylten avgör användningsområde</p>	<p>Turvallisuusohjeet</p> <p>Näitä ohjeita on ehdottamasti noudatettava henkilö- ja omaisuusvahinkojen välttämiseksi.</p> <p>Ainoastaan ammattitaitoiset ja valtuutetut henkilöt saavat tehdä kokoonpano-, käynnistys- ja huoltotöitä.</p> <p>Järjestelmän valmistajan tai laitteen käyttäjän antamia ohjeita on noudatettava.</p> <p>Käyttökohteet</p> <p>Venttiileitä VFG.., VFGS.., VFQ.. käytetään painesäätimen AF ... ja sähköisen toimilaitteen AME(V) 6 ... kanssa.</p> <p>Virtausaineet ovat seuraavat:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Venttiilit VFG.., VFQ..: vesi ja veden ja glykolin seokset lämmitys-, kaukolämpö- ja jäähdytysjärjestelmiin. • Venttiilit VFGS..: höyry <p>Käyttö määrätyy arvokilpien teknisten tietojen mukaan.</p>

ENGLISH	DEUTSCH		FRANCAIS	SVENSKA	SUOMI
Valve Designs VFG 2, VFG 21 tmax = 140 °C for: <ul style="list-style-type: none"> • pressure controllers • electrical actuators • temperature controllers Typ VFG 21 with soft-sealed cone	Ventilausführungen VFG 2, VFG 21 tmax = 140 °C für: <ul style="list-style-type: none"> • Druckregler • Elektrische Stellventile • Temperaturregler Typ VFG 21 mit weichgedichtetem Kegel	 VFG 2, VFG 21	Exécutions de la vanne VFG2, VFG21 tmax = 140°C pour : <ul style="list-style-type: none"> • Régulateurs de pression • Vannes de régulation électriques • Thermorégulateurs Type VFG21 avec clapet à portée synthétique	Ventilkonstruktion VFG2, VFG 21 tmax = 140 °C för <ul style="list-style-type: none"> • Differenstrycksregulatorer • Elektriska ställdon • Temperaturregulatorer Typ VFG 21 med limmad kägla	Venttiilimallit VFG 2, VFG 21 tmax = 140 °C Käyttö: <ul style="list-style-type: none"> • painesäätimet • sähköiset toimilaitteet • lämpötilasäätimet VFG 21 on varustettu pehmeällä istukkatiivisteellä
VFQ 2, VFQ 21 tmax = 140 °C for: <ul style="list-style-type: none"> • flow rate controllers Typ VFQ 21 with soft-sealed cone	VFQ 2, VFQ 21 tmax = 140 °C für: <ul style="list-style-type: none"> • Volumenstromregler Typ VFQ 21 mit weichgedichtetem Kegel	 VFQ 2, VFQ 21	VFQ 2, VFQ 21 tmax = 140°C pour : <ul style="list-style-type: none"> • Régulateurs de débit volumétrique Type VFQ21 avec clapet à portée synthétique	VFQ 2, VFQ 21 tmax = 140 °C för <ul style="list-style-type: none"> • Flödesregulatorer Typ VFQ 21 med limmad kägla	VFQ 2, VFQ 21 tmax = 140 °C Käyttö: <ul style="list-style-type: none"> • virtaussäätimet VFQ 21 on varustettu pehmeällä istukkatiivisteellä
VFG 2, VFQ 2 tmax = 200 °C Design with body extension VFGS 2 tmax = 350 °C, Dampf Design with body extension	VFG 2, VFQ 2 tmax = 200 °C Ausführung mit Gehäuseverlängerung VFGS 2 tmax = 350 °C, Dampf Ausführung mit Gehäuseverlängerung	 VFG 2, VFQ 2, VFGS 2	VFG2, VFQ2 tmax = 200°C Exécution avec rallonge de corps VFGS 2 tmax = 350°C, vapeur Exécution avec rallonge de corps	VFG 2, VFQ 2 tmax = 200 °C Konstruktion med ventilför-längning VFGS 2 tmax = 350 °C, ånga Konstruktion med ventilför-längning	VFG 2, VFQ 2 tmax = 200 °C Pidennetty runko VFGS 2 tmax = 350 °C, höry Pidennetty runko

ENGLISH	DEUTSCH	FRANCAIS	SVENSKA	SUOMI	
<p>Assembly Valve ① PressureActuator ②</p>  <p>Valves DN 150, 200, 250: The stem of the actuator must be screwed ③ into the stem of the valve ④.</p> <p>If this is not observed, valve stroke and flow rate are reduced.</p> <p>Exception: Actuators AFPQ and AFPQ 4 – the stem has no thread and, consequently, cannot be screw-ed in. Steps 2 to 5 of the Procedure section do not apply.</p>	<p>Montage Ventil ① Druckantrieb ②</p>  <p>Bei den Ventilen DN 150, 200, 250 muss die Stange ③ des Druckantriebs in die Ventilstange ④ eingeschraubt werden.</p> <p>Wird das nicht beachtet, dann ist der Ventilhub und der Durchfluss reduziert.</p> <p>Ausnahme: Antriebe AFPQ und AFPQ 4, die Stange hat kein Gewinde und wird folglich nicht eingeschraubt. Die Schritte 2. - 5. unter Vorgehensweise sind hier nicht maßgebend.</p>		<p>Montage vanne ①, régulateur de pression ②</p>  <p>Pour les vannes DN150, 200, 250, la tige du régulateur de pression ③ doit être vissée dans la tige de la vanne ④.</p> <p>En cas de non-respect, la course de la vanne et le débit sont réduits.</p> <p>Exception : Moteurs AFPQ et AFPQ 4, la tige n'est pas filetée, et n'est donc pas vissée. Les phases 2. - 5. du paragraphe procédure ne sont pas déterminantes ici.</p>	<p>Montera ventil ① Membranhus ②</p>  <p>Ventiler DN 150, 200, 250: ställdonets spindel skruvas ③ i ventilens ④ spindel.</p> <p>Om detta inte iakttas reduceras ventilens slaglängd och flöde</p> <p>Undantag: Differenstrycksregulator AFPQ och AFPQ 4, ställdonets spindel är inte gängad och kan följdaktligen inte skruvas i.</p> <p>Steg 2 till 5 i avsnitt Monteringsanvisning kan inte tillämpas.</p>	<p>Venttiiliin kokoontulo ① Painesäädin ②</p>  <p>Venttiilit DN 150, 200, 250: Toimilaitteen kara ③ on kierrettävä venttiiliin karaan ④.</p> <p>Jos tästä ohjetta ei noudateta, venttiiliin iskunpituus lyhenee ja läpivirtaus vähenee.</p> <p>Poikkeus: Toimilaitteet AFPQ ja AFPQ 4 - karassa ei ole kierrettävä, joten sen kiertäminen ei onnistu.</p> <p>Työvaiheiden kohdat 2-5 eivät sovellu tähän.</p>
<p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> Install strainer before the valve Prior to installing the valve, rinse system Install valve into pipeline ⑤ <p>Mandatory Installation Position:</p> <p>Horizontal pipeline: actuator hanging downwards</p> <p>Observe flow direction ⑥</p>	<p>Vorgehensweise</p> <ol style="list-style-type: none"> Schmutzfänger vor dem Ventil einbauen Anlage vor dem Einbau des Ventils spülen Ventil in die Rohrleitung ⑤ einbauen <p>Vorgeschriebene Einbaulage:</p> <p>Waagrechte Rohrleitung und Antrieb nach unten hängend Durchflussrichtung Å beachten</p>		<p>Procédure</p> <ol style="list-style-type: none"> Monter le filtre devant la vanne Rincer l'installation avant le montage de la vanne Monter la vanne dans la tuyauterie ⑤ <p>Orientation de montage prescrite :</p> <p>Tuyauterie horizontale, et moteur vers le bas. Respecter le sens d'écoulement ⑥</p>	<p>Monteringsanvisning</p> <ol style="list-style-type: none"> Montera ett smutsfilter före ventilen Spola ur systemet före montering Montera ventilen i rörledningen ⑤ <p>Föreskrivet monteringsläge</p> <p>Vågrät rörledning ställdonet hängande neråt</p> <p>Observera flödesriktningen ⑥</p>	<p>Työvaiheet</p> <ol style="list-style-type: none"> Mudanerotin ① asennetaan linjaan ennen venttiiliä. Järjestelmä huuhdellaan ennen venttiiliin asennusta. Venttiili asennetaan putkistoon ⑤. <p>Pakollinen asennusasento:</p> <p>Vaakaputkisto: toimilaite alaspäin</p> <p>Huomioidaan virtauksen suunta ⑥</p>

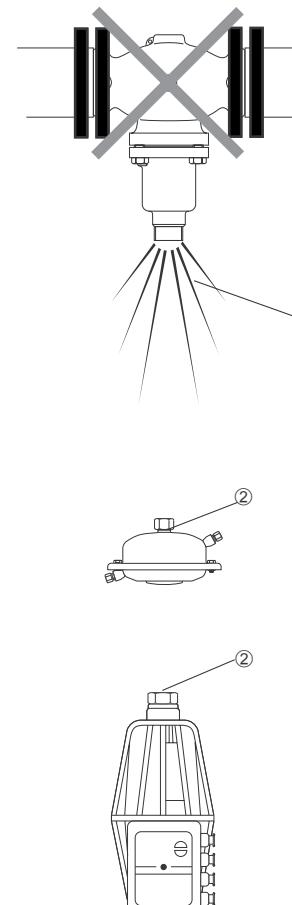
ENGLISH	DEUTSCH		FRANÇAIS	SVENSKA	SUOMI
<p>4. For following actuators with tension spring ①: Type: AFA, AFPA completely unstress tension spring by turning the set-point adjuster ②.</p> <p>5. Place actuator on the bonnet and screw in with a low torque up to its stop ③. → Thus, screw in stem ④ of the actuator into the valve stem ⑤ up to its stop.</p>	<p>4. Bei folgenden Druckantrieben mit Zugfeder ①: Typ: AFA, AFPA Zugfeder vollständig entspannen durch Drehung des Sollwertstellers ②.</p> <p>5. Antrieb am Ventilunterteil ansetzen und mit niedrigem Drehmoment bis zum Anschlag eindrehen ③ → dadurch die Stange ④ des Antriebs in die Ventilstange ⑤ bis zum Anschlag eindrehen</p>		<p>4. Pour les régulateurs de pression suivants, avec ressort de traction ①: type : AFA, AFPA Détendre totalement le ressort de traction, en tournant le régulateur de valeur de consigne ②</p> <p>5. Positionner le moteur sur la partie inférieure de la vanne, et le visser avec un couple de rotation faible, jusqu'en butée ③ → De telle manière à visser la tige du moteur ④ dans la tige de la vanne ⑤, jusqu'en butée</p>	<p>4. För följande ställdon med spänd fjäder ①, typ AFA, AFPA Lossa fjädern helt genom att vrida inställningsskruven ②</p> <p>5. Placera ställdonet på skyddshuven och dra åt med ett lågt moment tills det tar stopp ③ → därefter skruvas ställdonet spindel ④ i ventilens ⑤ spindel tills det tar stopp.</p>	<p>4. Seuraavat jousella ① varustetut toimilaitteet: Tyyppi: AFA, AFPA Jousen jännitys poistetaan täysin kääntämällä asetusarvon säädintä ②.</p> <p>5. Toimilaite asetetaan venttiiliin kanteen ja kierretään paikalleen pienellä momentilla vasteeseen saakka ③. → Tällä tavoin toimilaitteen kara ④ kierretään venttiiliin karaan ⑤ vasteeseen saakka.</p>
<p>!</p> <p>6. Then, unscrew the actuator by approx. one rotation ⑥.</p>	<p>!</p> <p>6. danach den Antrieb um ca.1 Umdrehung zurückdrehen ⑥</p>		<p>!</p> <p>6. Ensuite dévisser l'écrou d'environ un tour ⑥.</p>	<p>!</p> <p>6. Lossa därefter ställdonet ungefär ett varv ⑥</p>	<p>!</p> <p>6. Tämän jälkeen toimilaitetta kierretään takaisinpäin noin yksi kierros ⑥.</p>
<p>7. Align the actuator with the control line connection ⑦.</p> <p>8. Tighten union nut ⑧ Torque: 100 Nm</p>	<p>7. Antrieb wegen dem Steuerleitungsanschluss ⑦ ausrichten</p> <p>8. Überwurfmutter ⑧ anziehen Anzugsmoment 100 Nm</p>		<p>7. Aligner le moteur avec le raccordement de conduite de commande ⑦</p> <p>8. Serrer l'écrou prisonnier ⑧, facteur de serrage 100 Nm</p>	<p>7. Rikta in ställdonet mot impulsledningens anslutning ⑦.</p> <p>8. Dra åt muttern ⑧ Moment 100 Nm</p>	<p>7. Toimilaite kohdistetaan impulssijohdon liitoksen mukaan ⑦.</p> <p>8. Liitosmutteri ⑧ kiristetään Kiristysmomentti: 100 Nm</p>

ENGLISH	DEUTSCH	FRANÇAIS	SVENSKA	SUOMI
<p>Assembly Valve ① and Electrical Actuator ②</p> <p>!</p> <p>Valves DN 150, 200, 250: Stem ③ of the actuator must be screwed into the valve stem ④.</p> <p>If this is not observed, valve stroke and flow rate are reduced.</p> <p>Procedure:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Install strainer ① before the controller. 2. Prior to installing the valve, rinse system. 3. Install valve into pipeline ⑤. <p>Observe flow direction ⑥.</p> <p>Mandatory Installation Position:</p> <p>horizontal pipeline: actuator upwards or hanging downwards.</p>	<p>Montage Ventil ① und Elektrischer Stellantrieb ②</p> <p>!</p> <p>Bei den Ventilen DN 150, 200, 250 muss die Stange ③ des Antriebs in die Ventilstange ④ eingeschraubt werden.</p> <p>Wird das nicht beachtet, dann ist der Ventilhub und der Durchfluss reduziert.</p> <p>Vorgehensweise</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Schmutzfänger vor dem Regler einbauen 2. Anlage vor dem Einbau des Ventils spülen 3. Ventil in die Rohrleitung ⑤ einbauen <p>Durchflussrichtung ⑥ beachten</p> <p>Vorgeschriebene Einbaulage:</p> <p>waagrechte Rohrleitung, Antrieb stehend oder hängend</p>	<p>Montage vanne ①, moteur électrique ②</p> <p>!</p> <p>Pour les vannes DN 150, 200, 250, la tige du moteur ③ doit être vissée dans la tige de la vanne ④.</p> <p>En cas de non-respect, la course de la vanne et le débit sont réduits.</p> <p>Procédure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Monter le filtre devant la vanne 2. Rincer l'installation avant le montage de la vanne 3. Monter la vanne dans la tuyauterie ⑤ <p>Respecter le sens d'écoulement ⑥</p> <p>Orientation de montage prescrite :</p> <p>Tuyauterie horizontale, et moteur vers le haut ou vers le bas.</p>	<p>Montera ventil ① Elektriskt ställdon ②</p> <p>!</p> <p>Ventiler DN 150, 200, 250: Ställdonets spindel ③ måste skruvas i ventilens spindel ④.</p> <p>Om detta inte iakttas reduceras ventilens slaglängd och flöde</p> <p>Monteringsanvisning</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Montera ett smultsfilter framför ventilen 2. Spola ur systemet före installation 3. Montera ventilen i rörledning ⑤ <p>Observera flödesriktningen ⑥</p> <p>Föreskrivna monteringslägen:</p> <p>Vågrät rörledning: Ställdon uppåt eller hängande neråt.</p>	<p>Venttiilin kokoonpano ① Sähköinen toimilaite ②</p> <p>!</p> <p>Venttiilit DN 150, 200, 250: Toimilaiteen kara ③ on kierrettävä venttiilin karaan ④.</p> <p>Jos tästä ohjetta ei noudata, venttiilin iskunpituuus lyhenee ja läpivirtaus vähenee.</p> <p>Työvaiheet</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Mudanerotin (1) asennetaan linjaan ennen toimilaitetta. 2. Järjestelmä huuhdellaan ennen venttiilin asennusta. 3. Venttiili asennetaan putkistoon ⑤. <p>Huomioidaan virtauksen suunta ⑥.</p> <p>Pakollinen asennusasento:</p> <p>vaakaputkisto: toimilaite ylöspäin tai alas päin.</p>

ENGLISH	DEUTSCH		FRANÇAIS	SVENSKA	SUOMI
 <p>4. For the following actuator: Type: AMV 613-Y60 see rating plate the adapter ① must be unscrewed.</p> <p>Note This causes higher kvs values, see rating plate ②. If this is not observed, valve stroke and flow rate are considerably reduced. Unscrew adapter ① with a hexagon key.</p>	 <p>4. Für folgenden Antrieb: Typ: AMV 613-Y60 siehe Typenschild muss der Adapter ① herausgeschraubt werden</p> <p>Hinweis dadurch werden höhere kvs-Werte erreicht, siehe Typenschild ②. Wird das nicht beachtet, dann ist der Ventilhub und der Durchfluss deutlich reduziert. Adapter ① mit Innensechs-kantschlüssel heraus-schrauben</p>	 	 <p>4. Pour le moteur suivant : Type : AMV 613-Y60 (voir la plaque signalétique) L'adaptateur ① doit être dévissé.</p> <p>Indication Ainsi des valeurs kvs plus élevées seront atteintes, voir plaque signalétique ②. En cas de non-respect, la course de la vanne et le débit sont considérablement réduits. Dévisser l'adaptateur ① avec une clé à six pans.</p>	 <p>4. För följande ställdon: Typ AMV 613-Y60 se typskylt. Adaptern ① måste demonteras</p> <p>Observera Detta orsakar högre kvs-värde, se typskylt ②. Om detta inte iakttas kommer ventilens slaglängd och flödet att reduceras betydligt. Lossa adapter ① med en insexnyckel</p>	 <p>4. Seuraavassa toimilaitteessa: Tyyppi: AMV 613-Y60 ks. arvokilpi sovittimen ① on oltava irrotettuna.</p> <p>Huomio: Tämä aiheuttaa suuremmat kvs-arvot, ks. arvokilpi ②. Jos tästä ohjetta ei noudateta, venttiiliin iskunpituus lyhenee ja läpivirtaus vähenee huomattavasti. Sovitin ① irrotetaan kuusiokoloavaimella.</p>
<p>5. Observe „Assembly“ section of the Assembly Instructions of the electrical actuator AMV(E) 610, 613.</p> <p>6. Place actuator ③ on the bonnet and screw in with a low torque up to its stop.</p>	<p>5. Montageanleitung Abschnitt „Montage“ des elektrischen Stellantriebs AMV(E) 610, 613 beachten</p> <p>6. Antrieb ③ am Ventilunterteil ansetzen und mit niedrigem Drehmoment bis zum Anschlag eindrehen</p>		<p>5. Respecter le paragraphe «montage» du moteur électrique AMV(E) 610, 613, de la notice de montage.</p> <p>6. Positionner le moteur ③ sur la partie inférieure de la vanne et le visser jusqu'en butée sans serrer trop fort.</p>	<p>5. Se avsnitt Montering i instruktionen för elektriskt ställdon AMV(E) 610, 613</p> <p>6. Placera ställdonet ③ på huven och dra åt med lågt moment tills det tar stopp</p>	<p>5. Noudatetaan sähköisen toimilaitteen AMV(E) 610, 613 kokoonpano-ohjeita kohdasta “Kokoonpano”.</p> <p>6. Toimilaite ③ asetetaan venttiiliin kanteen ja kierretään paikalleen pienellä momentilla vasteesseen saakka.</p>

ENGLISH	DEUTSCH		FRANCAIS	SVENSKA	SUOMI
→ Thus, screw in stem ① of the actuator into the valve stem ② up to its stop.	→ dadurch die Stange ① des Antriebs in die Ventilstange ② bis zum Anschlag eindrehen		→ De telle manière à visser la tige du moteur ① dans la tige de la vanne ②, jusqu'en butée	→ Därefter skruvas ställdonets spindel ① i ventilens ② spindel tills det tar stopp.	→ Tällä tavoin toimilaitteen kara ① kierretään venttiiliin karaan ② vasteeseen saakka.
7. Then, unscrew the actuator ③ by approx. one rotation.	7. danach den Antrieb ③ um ca. 1 Umdrehung zurückdrehen		7. Ensuite dévisser l'écrou d'environ un tour ③.	7. Lossa därefter ställdonet ③ ungefär ett varv.	7. Tämän jälkeen toimilaitetta ③ kierretään takaisinpäin noin yksi kierros.
8. Tighten union nut ④ Torque: 100 Nm	8. Überwurfmutter ④ anziehen Anzugsmoment 100 Nm		8. Serrer l'écrou prisonnier ④, facteur de serrage 100 Nm	8. Dra åt muttern ④ Moment 100 Nm	8. Liitosmutteri ④ kiristetään Kiristysmomentti: 100 Nm

ENGLISH	DEUTSCH	FRANCAIS	SVENSKA	SUOMI																				
<p>Dimensions Flanges – connection dimensions acc. to DIN 2501, seal form C</p>	<p>Abmessungen Flansche Anschlussmaße nach DIN 2501, Dichtleiste Form C</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>DN</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L</td> <td>mm</td> <td>480</td> <td>600</td> <td>730</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td></td> <td>326</td> <td>354</td> <td>404</td> </tr> <tr> <td>B1</td> <td></td> <td>630</td> <td>855</td> <td>1205</td> </tr> </tbody> </table> <p>DN 150 - 250 VFG 2, VFQ 2 $t_{max} = 140 \text{ }^{\circ}\text{C}$</p> <p>DN 150 - 250 VFG 2, VFQ 2 $t_{max} = 200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ VFGS 2 $t_{max} = 350 \text{ }^{\circ}\text{C}$</p>		DN	150	200	250	L	mm	480	600	730	B		326	354	404	B1		630	855	1205	<p>Dimensions Dimensions raccordement à brides selon DIN 2501, étanchéité forme C</p>	<p>Mått Flänsar och anslutningar enligt DIN 2501 tätning formulär C</p>	<p>Mitat Laipat – liitosmitat DIN 2501:n mukaan, C-tiiviste</p>
	DN	150	200	250																				
L	mm	480	600	730																				
B		326	354	404																				
B1		630	855	1205																				

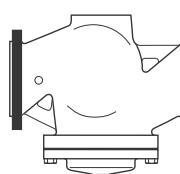
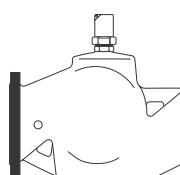
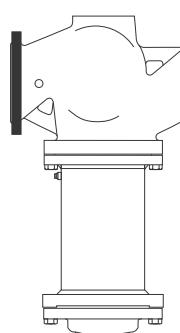
ENGLISH	DEUTSCH		FRANCAIS	SVENSKA	SUOMI
<p>Disassembly of Valve, Actuator</p> <p>Danger</p> <p>Danger of injury by steam or hot water!</p> <p>Valve without actuator is open ①, sealing ② is in the actuator.</p> <p>It is absolutely necessary to depressurize system prior to any work.</p> <p>Carry out disassembly in reverse order as assembly.</p>	<p>Demontage</p> <p>Gefahr</p> <p>Verletzungsgefahr durch Heißwasser</p> <p>Ventil ist ohne Antrieboffen ①, Abdichtung ② befindet sich im Antrieb.</p> <p>Vor Demontage Anlage unbedingt drucklos machen.</p> <p>Demontage in umgekehrter Reihenfolge wie die Montage durchführen.</p>		<p>Démontage</p> <p>Danger</p> <p>Risques de brûlures par l'eau chaude</p> <p>La vanne n'est pas étanche sans moteur ①, le cône d'étanchéité ② se trouve dans l'écrou de fixation du moteur.</p> <p>Impérativement mettre l'installation hors pression avant tout démontage.</p> <p>Pour le démontage suivre la procédure de montage dans le sens inverse.</p>	<p>Demontering av ventil, ställdon</p> <p>Fara</p> <p>Fara för skada av ånga och hetvatten</p> <p>Ventil utan ställdon är öppen ①, tätningen ② sitter i ställdonet.</p> <p>Det är absolut nödvändigt att göra systemet trycklöst före någon form av arbete</p> <p>Demontera i motsatt ordning till montera</p>	<p>Ventiilin purkaminen, toimilaite</p> <p>Vaara</p> <p>Höyryt tai kuuman veden aiheuttama tapaturmavaara!</p> <p>Ilman toimilaitetta oleva venttiili on auki ①, tiiviste ② on toimilaitteessa.</p> <p>Ennen purkutöitä paine on ehdottomasti poistettava järjestelmästä.</p> <p>Purkaminen suoritetaan päinvastaisessa järjestyksessä kokoonpanoon verrattuna.</p>

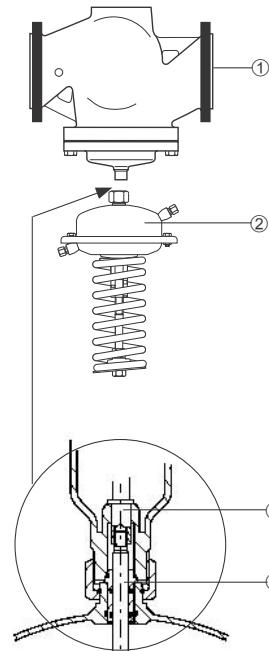
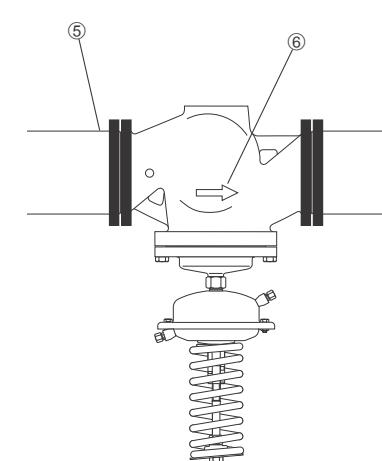
ČESKY	POLSKI
Obsah	Spis treści
Bezpečnostní pokyny	Warunki bezpieczeństwa
13	13
Provedení ventilů	Konstrukcja zaworu
14	14
Montáž ventilů, tlakový pohon	Montaż zaworu, napędu ciśnieniowego
15	15
- Předepsaná poloha pro instalaci	- Wymagana pozycja montażu
15	15
Montáž ventilů, elektrické servopohony	Montaż zaworu, napędu elektrycznego
17	17
- Předepsaná poloha pro instalaci	- Wymagana pozycja montażu
17	17
Rozměry ventilů	Wymiary
20	20
Demontáž ventilů, pohonů	Demontaż zaworu, napędu
21	21

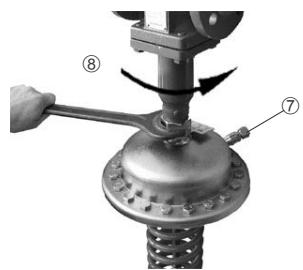


РУССКИ	中文
Содержание	目录
Правила по технике безопасности	安全注意事项
13	13
Конструкции клапана	阀体的设计
14	14
Монтаж клапана и элемента, регулирующего давление	阀体与压力驱动器的连接
15	15
- Обязательное положение при монтаже	- 安装注意事项
15	15
Монтаж клапана и электропривода	阀体与电动驱动器的连接
17	17
- Обязательное положение при монтаже	- 安装注意事项
17	17
Габаритные и присоединительные размеры	尺寸
20	20
Демонтаж клапана и привода	阀体与驱动器的分离
21	21

ČESKY	POLSKI		РУССКИ	中文
<p>Bezpečnostní pokyny</p> <p>Abyste zabránili úrazům a poškození přístroje, musíte bezpodmínečně respektovat pokyny uvedené v návodu.</p> <p>Montáž, uvedení do provozu a údržbu smí provádět pouze odborný a autorizovaný pracovník.</p> <p>Zařízení musí být před montáží i demontáží bezpodmínečně bez tlaku topného média.</p> <p>Je nutno respektovat pokyny výrobce a provozovatele zařízení.</p> <p>Použití</p> <p>Ventily VFG..., VFGS..., VFG se používají společně s regulátory tlaku AF... a elektrickými servopohony AME(V) 6....</p> <p>Průtoková media :</p> <ul style="list-style-type: none"> pro ventily VFG, VFQ...: voda a směs vody-glykolu pro zařízení určená k vytápění, dálkovému vytápění a chlazení pro ventily VFGS: pára <p>Pro použití jsou rozhodující technické parametry, uvedené na typových štítcích.</p>	<p>Warunki bezpieczeństwa</p> <p>W celu uniknięcia ryzyka zranenia osôb i uskodenia urządzien nalezy bezwzglednie i wnikliwie zapoznać się z niniejszą instrukcją.</p> <p>Niezbędny montaż, uruchomienie oraz obsługa mogą być dokonywane wyłącznie przez wykwalifikowany i autoryzowany personel.</p> <p>Prosimy stosować się do instrukcji producenta i/lub operatora układu.</p> <p>Zakres zastosowań</p> <p>Zawory VFG..., VFGS..., VFQ... stosowane są w połączeniu z regulatorami przepływu AF... i napędem elektrycznym AMV(E) 6...</p> <p>Dopuszczalne są następujące czynniki robocze:</p> <ul style="list-style-type: none"> Zawory VFG..., VFO...: Woda i roztwór woda-glikol w układach grzewczych, instalacjach sieci cieplnych i chłodzenia. Zawory VFGS...: para wodna. <p>Dane techniczne na tabliczce znamionowej określają zakres zastosowań.</p>		<p>Правила по технике безопасности</p> <p>Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо внимательно прочитать и соблюдать настоящую инструкцию.</p> <p>Монтажные работы, ввод в эксплуатацию оборудования и обслуживание может производить только квалифицированный персонал, имеющий допуск к таким работам.</p> <p>Соблюдайте также инструкции по эксплуатации системы.</p> <p>Область применения</p> <p>Клапаны VFG..., VFGS..., VFQ... предназначены для работы в комбинации с регуляторами давления серии AF... и электроприводами серии AME(V) 6...</p> <p>Клапаны могут работать в следующих средах:</p> <ul style="list-style-type: none"> Клапаны VFG..., VFGS...: вода и водные смеси гликоля в трубопроводных системах централизованного теплоснабжения и охлаждения. В трубопроводных паровых системах клапаны VFGS водяной пар. <p>Границы применения определяют технические характеристики на фирменной табличке клапана.</p>	<p>安全注意事项</p> <p>为避免可能发生的人身伤害和设备损坏，安装和使用前必须仔细阅读本说明。</p> <p>本设备的安装，调试，维护必须由有资质的或经授权的人员来执行。</p> <p>请与系统制造商或系统操作人员配合。</p> <p>应用</p> <p>阀门VFG..., VFGS..., VFQ...与压力控制器AF...及电动驱动器AME (V) 6...组合使用。</p> <p>可用于下列介质类型：</p> <ul style="list-style-type: none"> 阀门VFG..., VFQ..., 供热，区域供热及供冷系统中的水或水-乙二醇混合物。 阀门VFGS...，蒸汽 <p>适宜的应用场合参照阀体铭牌上的技术参数</p>

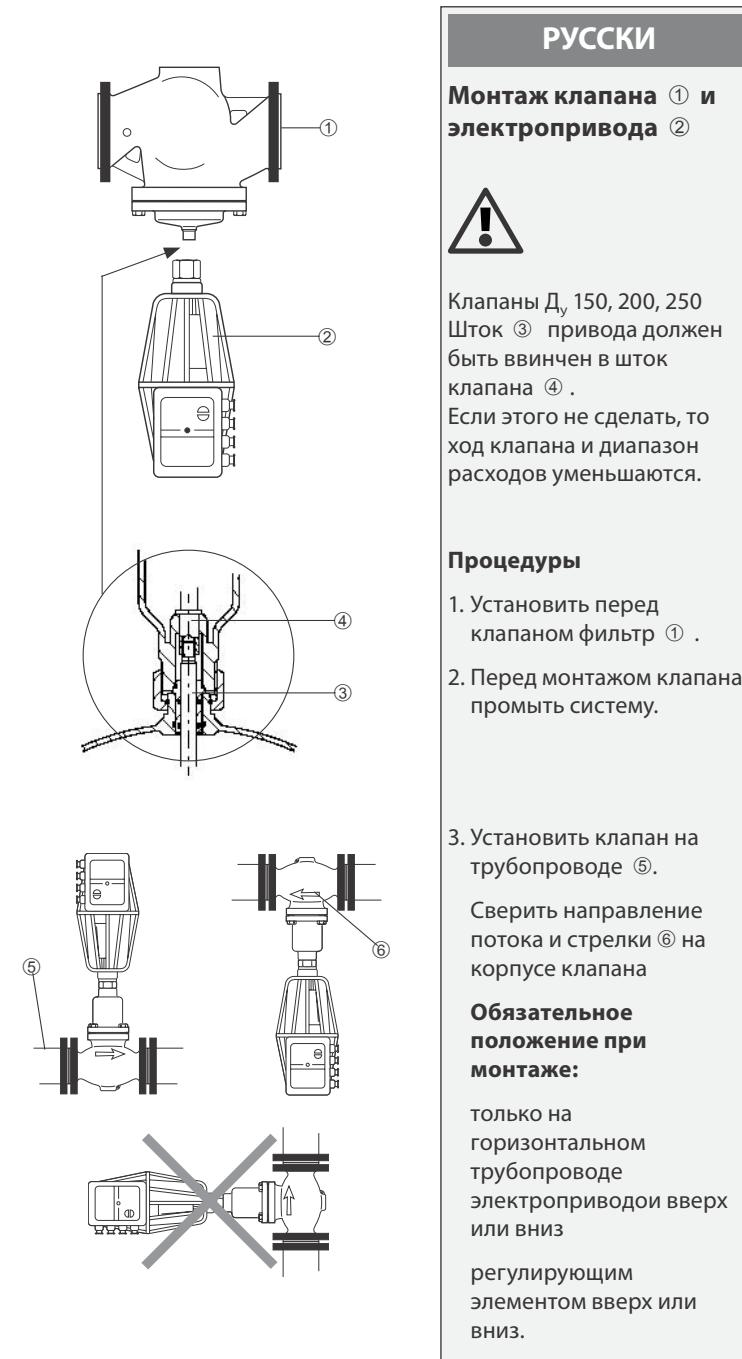
ČESKY	POLSKI		РУССКИ	中文	
<p>Provedení ventilů</p> <p>VFG 2, VFG 21 $t_{\max} = 140^\circ\text{C}$ pro: <ul style="list-style-type: none"> regulátor tlaku elektrické regulační ventily regulátory teploty <p>Typ VFG 21 s měkce utěsněnou kuželkou</p> </p>	<p>Konstrukcia zaworu</p> <p>VFG 2, VFG 21 $t_{\max} = 140^\circ\text{C}$ do: <ul style="list-style-type: none"> regulatorów ciśnienia napędów elektrycznych regulatorów temperatury <p>Typ VFG 21 z miękkim uszczelnieniem grzyba.</p> </p>	 <p>VFG 2, VFG 21</p>	<p>Конструкции клапанов</p> <p>VFG 2, VFG 21 $T_{\max} = 140^\circ\text{C}$ Для: <ul style="list-style-type: none"> регуляторов давления моторных регулирующих клапанов регуляторов температуры <p>Клапан VFG 21 с упругим уплотнением затвора</p> </p>	<p>阀体的设计</p> <p>VFG2, VFG21 $t_{\max}=140^\circ\text{C}$ 用于： 压力控制器 电动调节器 温度控制器 VFG21为软密封阀芯</p>	
<p>VFG 2, VFQ 21 $t_{\max} = 140^\circ\text{C}$ pro: <ul style="list-style-type: none"> regulátor průtoku <p>Typ VFG 21 s měkce utěsněnou kuželkou</p> </p>	<p>VFQ 2, VFQ 21 $t_{\max} = 140^\circ\text{C}$ do: <ul style="list-style-type: none"> regulatorów przepływu <p>Typ VFG 21 z miękkim uszczelnieniem grzyba.</p> </p>	 <p>VFQ 2, VFQ 21</p>	<p>VFQ 2, VFQ 21 $t_{\max} = 140^\circ\text{C}$ Для: <ul style="list-style-type: none"> регуляторов расхода <p>Клапан VFG 21 с упругим уплотнением затвора</p> </p>	<p>VFQ2, VFQ21 $t_{\max}=140^\circ\text{C}$ 用于： 流量控制器 VFQ21为软密封阀芯</p>	
<p>VFG 2, VFQ 2 $t_{\max} = 200^\circ\text{C}$ Provedení s prodlouženým tělesem.</p> <p>VFGS 2 $t_{\max} = 350^\circ\text{C, pára}$ Provedení s prodlouženým tělesem.</p>	<p>VFG 2, VFQ 2 $t_{\max} = 200^\circ\text{C}$ Konstrukcia z przedłużką korpusu.</p> <p>VFGS 2 $t_{\max} = 350^\circ\text{C, Para wodna}$ Konstrukcia z przedłużką korpusu.</p>	 <p>VFG 2, VFQ 2, VFGS 2</p>	<p>VFG 2, VFQ 2 $T_{\max} = 200^\circ\text{C}$ онструкция с удлинителем штока</p> <p>VFGS 2 $T_{\max} = 350^\circ\text{C, пар}$ Конструкция со вставкой с удлинителем штока</p>	<p>VFG2, VFQ2 $t_{\max}=200^\circ\text{C}$ 与阀体加长件组合</p> <p>VFGS2 $t_{\max}=350^\circ\text{C}$ 与阀体加长件组合</p>	

ČESKY	POLSKI		РУССКИ	中文
Montáž ventilů ①  Tlakový pohon ② <p>U ventilů DN 150, 200, 250 musí být tyč ③ tlakového pohoru zašroubována do tyčky ventilu ④.</p> <p>Pokud by tomu tak nebylo, omezil by se zdvih ventilu a průtok.</p> <p>Výjimka: pohony AFPQ a AFPQ 4. Tyčka nemá závit a proto se nešroubuje. Kroky 2. - 5. v odstavci Postup nejsou v tomto případě rozhodující.</p>	Montaż zaworu ①, napędu ciśnieniowego ②  <p>Zawory DN 150, 200, 250: trzpień napędu ③ musi zostać wkręcony w trzpień zaworu ④.</p> <p>W przeciwnym przypadku skok napędu i przepływ zostaną zredukowane.</p> <p>Wyjątek: Napędy AFPQ i AFPQ 4 – trzpień nie posiada gwintowanej końcówki, zatem nie może zostać wkręcony.</p> <p>Punkty od 2 do 5 rozdziału Procedura – nie dotyczą.</p>		Монтаж клапана ① и элемента, регулирующего давление ②  <p>Клапаны Д_у 150, 200, 250: шток регулирующего элемента ③ должна быть ввинчен в шток клапана ④. Если этого не сделать, то ход клапана и диапазон расходов уменьшаются.</p> <p>Исключение : шток регулирующих элементов AFPQ и AFPQ 4 не имеет резьбы и не должен завинчиваться. Пункты от 2 до 5 раздела Процедуры не исполняются</p>	安装 ①  <p>与压力控制驱动器连②</p> <p>阀体DN150, 200, 250: 驱动器的驱动轴. ③必须拧入阀体的驱动轴.④</p> <p>如果未拧入，阀门的行程和流量会降低.</p> <p>例外： 对于驱动器 AFPQ和AFPQ4 – 驱动轴上无螺纹，因此，无法将驱动轴拧入阀体的驱动轴.</p> <p>下述2到5步不必执行.</p>
Postup : <ol style="list-style-type: none"> Před regulátorem osadte lapač nečistot. Zařízení před montáží ventilu propláchnete Namontujte ventil do potrubí ⑤ <p>Předepsaná poloha pro instalaci :</p> <p>Vodorovné potrubí a pohon svěšený dolů.</p> <p>Zkontrolujte směr proudění ⑥.</p>	Procedura <ol style="list-style-type: none"> Zamontować filtr przed zaworem. Przed zamontowaniem zaworu przepłukać instalację. Zamontować zawór na rurociągu ⑤. <p>Wymagana pozycja montażu</p> <p>rurociąg poziomy, napęd skierowany do dołu Zwrócić uwagę na kierunek przepływu ⑥</p>		<p>Процедуры:</p> <ol style="list-style-type: none"> Установить фильтр перед клапаном Перед монтажом клапана промыть систему Установить клапан на трубопроводе ⑤ <p>Обязательное положение при монтаже:</p> <p>Монтаж разрешается только на горизонтальном трубопроводе регулирующим элементом вниз. Сверить направление потока и стрелки ⑥ на корпусе клапана.</p>	安装过程 <ol style="list-style-type: none"> 在阀门前应安装过滤器. 安装阀门前应先冲洗管道. 将阀体如图所示安装到管道上.⑤ <p>安装注意事项</p> <p>安装与水平管道,驱动头朝下 注意介质流向. ⑥</p>

ČESKY	POLSKI		РУССКИ	中文
<p>4. Tlakové pohony s tlačnou pružinou ①:</p> <p>Typ: AFA, AFPA</p> <p>Tlačnou pružinou úplně uvolněte otáčením ovladače požadované hodnoty ②.</p> <p>5. Pohon nasadte na spodní část ventilu a nízkým utahovacím momentem jej zašroubujte až na doraz ③.</p> <p>→ Tím zašroubujete tyč pohonu ④ do tyčky ventilu ⑤ až na doraz.</p>	<p>4. Dla napędów ze sprężyną regulacyjną ① typu AFA, AFPA:</p> <p>całkowicie zwolnić naciąg sprężyny przez odkręcenie nakrętki nastawczej ②.</p> <p>5. Umieścić napęd na zaworze i wkręcić niewielką siłą do oporu ③.</p> <p>→ innymi słowy - wkręcić do oporu trzpień napędu ④ w trzpień zaworu ⑤.</p>		<p>4. Для регулирующих элементов со сжатой пружиной ①.</p> <p>Типа AFA, AFPA</p> <p>пружину путем вращения гайки настройки ②.</p> <p>5. элемент на крышку клапана и завернуть его с небольшим усилием до упора ③.</p> <p>→ Так же до упора завернуть шток ④ регулирующего элемента в шток клапана ⑤.</p>	<p>4.对于带设定弹簧的驱动器： ① 型号AFA, AFPA</p> <p>应先将设定弹簧调到最放松的位置 ②</p> <p>5.将驱动器与阀体的驱动轴对准，以较低的力矩拧入直到拧到头为止。 ③</p> <p>→ 如此，驱动器的驱动杆就④拧入了阀体的驱动杆中。</p>
<p>!</p> <p>6. Potom otočte pohon ⑥ asi o 1 otáčku zpět.</p>	<p>!</p> <p>6. Następnie odkręcić napęd o ok. jeden obrót ⑥.</p>		<p>!</p> <p>6. Затем отвернуть регулирующий элемент приблизительно на один оборот ⑥.</p>	<p>!</p> <p>6.然后，将驱动器往回再拧大约一圈。 ⑥</p>
<p>7. Pohon vyrovnejte vůči přípojce impulzního vedení ⑦.</p> <p>8. Přitáhněte přesuvnou matku ⑧. Utahovací moment 100 Nm.</p>	<p>7. Ustawić napęd pamiętając o pozycji przyłącza przewodu impulsowego ⑦.</p> <p>8. Dokręcić nakrętkę łączącą ⑧. Moment: 100 Nm</p>		<p>7. Поставить штуцер для импульсной линии в требуемое положение ⑦.</p> <p>8. Затянуть соединительную гайку ⑧ моментом 100 Нм.</p>	<p>7.根据导牙管的位置使驱动器保持在某一角度⑦。</p> <p>8.拧紧连接螺帽，⑧力矩为100Nm</p>

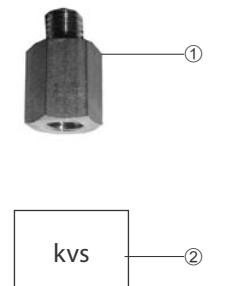
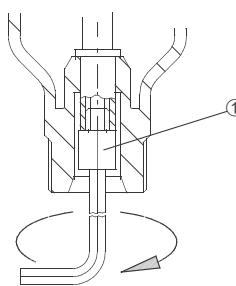
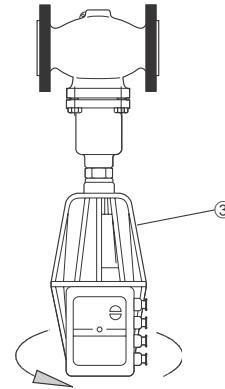
ČESKY
Montáž ventilů ① a elektrického servopohonu ②
U ventilů DN 150, 200, 250 musí být tyč pohonu ③ zašroubována do tyčky ventilu ④. Pokud by tomu tak nebylo, byl by omezen zdvih ventilu a průtok.
Postup :
1. Před regulátorem osadte lapač nečistot. 2. Zařízení před montáží ventilu propláchněte 3. Ventil namontujte do potrubí ⑤. Zkontrolujte směr proudění ⑥.
Předepsaná poloha pro instalaci : Vodorovné potrubí a pohon ve svíslé poloze, nahoru nebo dolů.

POLSKI
Montaż zaworu ①, napędu elektrycznego ②
Zawory DN 150, 200, 250: trzpień ③ napędu musi zostać wkręcony w trzpień zaworu ④. W przeciwnym wypadku skok napędu i przepływ zostaną zredukowane.
Procedura
1. Zamontować filtr przed zaworem. 2. Przed zamontowaniem zaworu przepłukać instalację. 3. Zamontować zawór na rurociągu ⑤. Zwrócić uwagę na kierunek przepływu ⑥.
Wymagana pozycja montażu rurociąg poziomy; napęd skierowany do góry lub do dołu.



РУССКИ
Монтаж клапана ① и электропривода ②
Клапаны Ду 150, 200, 250 Шток ③ привода должен быть ввинчен в шток клапана ④ . Если этого не сделать, то ход клапана и диапазон расходов уменьшаются.
Процедуры
1. Установить перед клапаном фильтр ① . 2. Перед монтажом клапана промыть систему.
3. Установить клапан на трубопроводе ⑤ . Сверить направление потока и стрелки ⑥ на корпусе клапана
Обязательное положение при монтаже: только на горизонтальном трубопроводе электроприводом вверх или вниз регулирующим элементом вверх или вниз.

中文
阀体①与电驱动器的连接②
阀门DN150, 200, 250: 驱动器的驱动轴③ 必须拧入到阀体的驱动轴中. ④
若非如此,阀门的行程和流量将减小.
安装过程:
1. 阀门前应安装过滤器. 2. 阀门安装前应冲洗系统.
3. 将阀门安装到管道上.⑤ 注意阀体内介质流动方向. ⑥
安装时应注意: 安装于水平管道, 驱动头必须朝上或朝下.

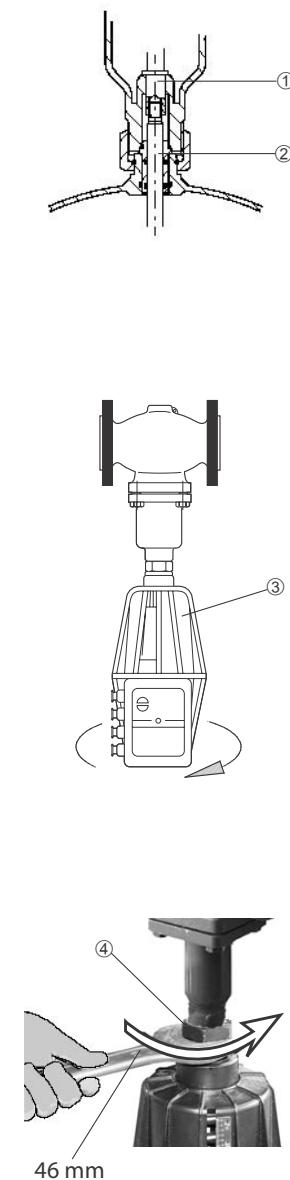
ČESKY	POLSKI		РУССКИ	中文	
<p>!</p> <p>4. Pro následující pohon: typ: AMV 613-Y60 viz typový štítek musí být osazen adaptér ①.</p> <p>Upozornění Dosahují se tak vyšší hodnoty kvs - viz typový štítek②. Pokud by pokyn nebyl respektován, dojde k výraznému omezení zdvihu ventilu a průtoku. Adaptér ① se vyšroubuje pomocí klíče s vnitřním šestihranem.</p>	<p>!</p> <p>4. W napędzie typu AMV 613-Y60 (patrz tabliczka znamionowa) należy odkręcić adapter ①.</p> <p>Uwaga Powyższe powoduje podniesienie wartości K_{vs} do wartości zgodnych z tabliczką znamionową. Jeśli adapter nie zostanie usunięty skok napędu i przepływ zostaną znacznie zredukowane. Odkręcić adapter ① przy użyciu klucza imbusowego.</p>	 	<p>!</p> <p>4. Для приводов типа AMV 613-Y60 (См. фирменную табличку) переходник ① д.б. снят</p> <p>Примечание Это приводит к повышению значения K_{vs}, (см. фирменную табличку ②). Если этого не соблюдать, то происходит значительное уменьшение хода клапана и снижение диапазона расхода. Шестигранным ключом вывинтить переходник ①.</p>	<p>!</p> <p>4.对于如下驱动器： 型号AMV613-Y60 必须将适配器① 除下。</p> <p>注意： 这将增大阀门的Kvs值， 见铭牌②。 若非如此，阀门行程和 流量将降低。</p> <p>用六角扳手可卸下适配器①</p>	
<p>5. Postupujte podle návodu k montáži v odstavci „Montáž“ pro elektrický pohon AMV(E) 610, 613.</p> <p>6. Pohon ③ nasadte na spodní díl ventilu a zašroubujte jej nízkým utahovacím momentem až na doraz.</p>	<p>5. Należy zapoznać się z rozdziałem „Montaż“ Instrukcji Montażu napędu elektrycznego AMV(E) 610, 613.</p> <p>6. Umieścić napęd ③ na zaworze i wkręcić niewielką siłą do oporu.</p>		<p>5. Изучить раздел «Монтаж» в Инструкциях по монтажу для электроприводов AMV(E) 610, 613.</p> <p>6. Надеть привод ③ на крышку клапана завернуть его с небольшим усилием до упора.</p>	<p>5.参照电动调节器 AMV (E) 610, 613 的说明书中的“安装” 章节部分。</p> <p>6.将驱动器③与阀体的 驱动轴对齐，并以较小 的力矩拧到头。</p>	

ČESKY
→ Tím zašrouujete tyč pohonu ① do tyčky ventilu ② až na doraz.

7. Potom otočte pohon ③ asi o 1 otáčku zpět.

POLSKI
→ Innymi słowy - wkręcić do oporu trzpień ① napędu w trzpień ② zaworu.

7. Następnie odkręcić napęd ③ o ok. jeden obrót.



РУССКИ
→ Так же до упора ввернуть шток ① привода в шток клапана ② до упора.

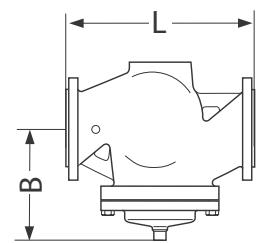
7. Затем отвернут привод ③ приблизительно на один оборот.

8. Затянуть соединительную гайку ④ моментом 100 Нм.

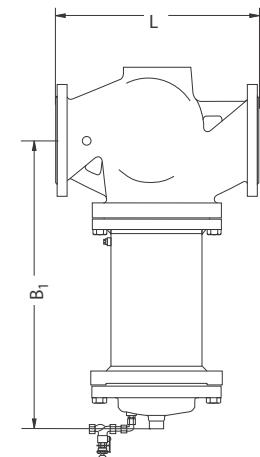
ČESKY
Rozměry Připojovací rozměry příruby podle DIN 2501, izolační lišta tvaru C

POLSKI
Wymiary Kołnierze – wymiary połączeń zgodne z DIN 2501, uszczelka typu C

	DN	150	200	250
L	mm	480	600	730
B		326	354	404
B1		630	855	1205



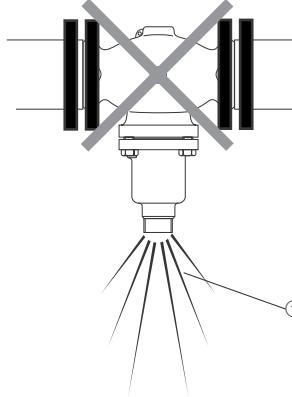
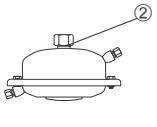
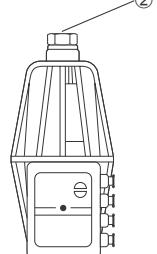
DN 150 - 250
VFG 2, VFQ 2 $t_{\max} = 140 \text{ }^{\circ}\text{C}$



DN 150 - 250
VFG 2, VFQ 2 $t_{\max} = 200 \text{ }^{\circ}\text{C}$
VFGS 2 $t_{\max} = 350 \text{ }^{\circ}\text{C}$

РУССКИ
Габаритные и присоединительные размеры Размеры фланцевых соединений определяются в соответствии со стандартом DIN 2501, форма уплотнения C.

中文
尺寸 法兰： 按照 DIN 2501 密封方式为C

ČESKY	POLSKI		РУССКИ	中文	
<p>Demontáž</p> <p>Pozor</p> <p>Nebezpečí popálení horkou vodou</p> <p>Ventil je bez pohonu otevřený ①, těsnění ② je na pohonu. Před demontáží zařízení bezpodmínečně odtlakujte.</p> <p>Demontáž provádějte v opačném sledu úkonů jako montáž.</p>	<p>Demontaż zaworu, napędu</p> <p>Uwaga</p> <p>Ryzyko poparzenia parą lub gorącą wodą!</p> <p>Zawór bez napędu jest otwarty ①, uszczelnienie ② znajduje się w napędzie.</p> <p>Przed demontażem należy bezwzględnie zrzucić ciśnienie z układu.</p> <p>Kolejność wykonywanych czynności przy demontażu odwrotna w stosunku do kolejności podczas montażu.</p>	  	<p>Демонтаж клапана и привода</p> <p>Опасно!</p> <p>При демонтаже существует опасность ожога паром или горячей водой</p> <p>Клапан без привода ① открыт для выхода воды (пара). Уплотнение ② находится в регулирующем элементе (приводе).</p> <p>Перед демонтажем следует сбросить давление в системе!</p> <p>Демонтаж выполняется в обратном порядке по отношению к монтажу.</p>	<p>阀体,驱动器的拆卸</p> <p>注意危险</p> <p>小心蒸汽或热水!</p> <p>未安装驱动器时阀门是敞开的①，密封设施②位于驱动器内。 因此拆卸前应卸去系统压力。</p> <p>拆卸时的操作步骤与安装时相反。</p>	

