



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Затворы дисковые, Тип VFY Модификация VFY-WA

Код материала: 065B8446

1. Сведения об изделии
2. Назначение изделия
3. Описание и работа
4. Указания по монтажу и наладке
5. Использование по назначению
6. Техническое обслуживание
7. Текущий ремонт
8. Транспортирование и хранение
9. Утилизация
10. Комплектность
11. Список комплектующих и запасных частей



Дата редакции: 18.06.2021

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Затворы дисковые типа VFY.

1.2. Изготовитель

Фирма: "Socla S.A.S.", 365 rue du Lieutenant Putier, F-71530 Virey-Le-Grand, Франция;

1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4 Дата изготовления

Дата изготовления наносится на информационную табличку изделия (шильдик) в формате "ММ/ГГ", где ММ - обозначает порядковый номер месяца изготовления, ГГ две последние цифры года.

2. Назначение изделия

Затворы дисковые типа VFY модификации VFY-WA (далее - затворы VFY или затворы) предназначены для использования в качестве запорной и регулирующей арматуры в различных энергетических и технологических установках.

Затворы VFY предназначены для использования в системах водоснабжения, теплоснабжения, холодоснабжения, вентиляции и кондиционирования. Затвор VFY не предназначен для использования в составе узлов управления установок пожаротушения как пожарное запорное устройство.

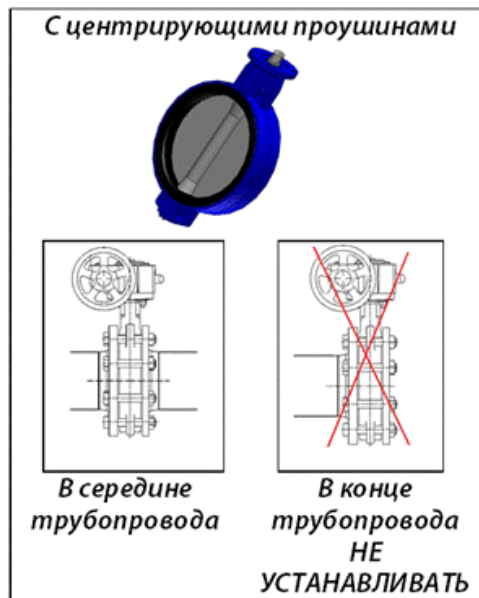
3. Описание и работа

Перекрытие потока среды в трубопроводе производится за счет установки диска внутри затвора поперек потока среды, герметичность перекрытия обеспечивается контактом края диска с деформируемым седловым уплотнением затвора.

Открытие потока среды в трубопроводе производится за счет установки диска поворотного затвора вдоль потока среды.

Промежуточные положения диска от полностью открытого до полностью закрытого состояния устанавливают определенную пропускную способность эффективного свободного сечения затвора.

Диск затвора приводится в движение от крутящего момента управляющего воздействия (рукоятки, ручного редуктора, электропривода и пр.) на шпindel затвора через шлицевое соединение пары «диск-шпindel затвора».



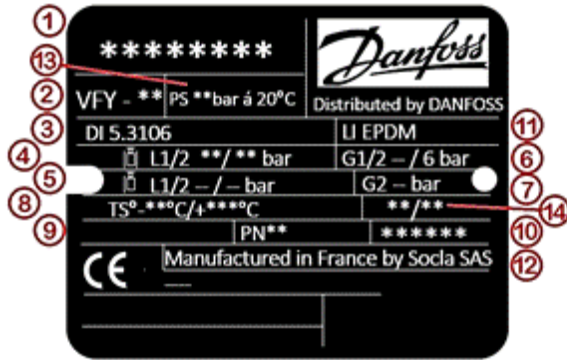
Типы корпусов затворов дисковых VFY и примеры их монтажа на трубопровод

Поз	Обозначение
1	Корпус
2	Седловое уплотнение
3	Запорный элемент - диск
4	Шпindelь
5-6	Антифрикционные подшипники
7	Втулка
8	Уплотнение и прижимная втулка
9	Съемное пружинное кольцо
10	Информационная табличка
11	Заклепки

3.2. Маркировка и упаковка

Изделие поставляется в упаковке, обеспечивающей защите при транспортировке и хранении изделия.

Пример информационной таблички



1 – Идентификационный номер
2 – Обозначение затвора
3 – Материал диска
4 – Условное давление (при монтаже между фланцами) для жидкостей L1/L2
L1 – опасные согласно Директиве 67/548/CEE (взрывчатые/воспламеняющиеся/ легковоспламеняющиеся/ окисляющие/ очень токсичные/ токсичные/ горючие)
L2 – все другие жидкости (за исключением водорастворимых/ распределенных/ водородных)
5 – Условное давление (на конце трубопровода) для жидкостей L1/L2
L1 – опасные согласно Директиве 67/548/CEE (взрывчатые/воспламеняющиеся/ легковоспламеняющиеся/ окисляющие/ очень токсичные/ токсичные/ горючие)
L2 – все другие жидкости (за исключением водорастворимых/ распределенных/ водородных)
6 – Условное давление (при монтаже между фланцами) для газов G1/G2
G1 – Условное давление (при монтаже между фланцами) для газов G2
7 – Условное давление (при монтаже между фланцами) для газов G2
8 – Диапазон рабочих температур, °C
9 – Номинальное давление (PN) бар
10 – Идентификационный (заводской) номер
11 – Материал седлового уплотнения
12 – Страна происхождения и наименование изготовителя
13 – Значение наибольшего рабочего давления (PS – Pressure Service), выраженное в барах, при температуре рабочей среды 20 °C
14 – Дата производства в формате MM/YY

3.3 Технические характеристики

Исполнение	с электроприводом АМВ-У
Номинальный диаметр (DN), мм	200
Номинальное давление (PN), бар	16
Пробное (испытательное) давление согласно ГОСТ 356, бар	24
Рабочая среда	Холодная вода, 50% гликоль, горячая вода, питьевая вода
Максимальное рабочее давление среды при температуре +20С (Pr), бар	16
Напряжение питания, В	230 перем/пост
Температура окружающей среды, °С	от -10 до +40
Температура рабочей среды, °С	от -10 до +120
Герметичность затвора (объем протечки / класс герметичности)	ГОСТ 9544-2015 Класс А
Дополнительные требования	Запрещена эксплуатация затвора без рукоятки, редуктора или привода. Запрещается демонтаж рукоятки, редуктора или привода затвора на работающем трубопроводе или находящимся под давлением.
Тип присоединения к трубопроводу	Центрирующие проушины
Масса, кг, не более	16,8
Корпус	Серый чугун GG25
Втулка	IXEF
Шильдик	Алюминий или металлизированная пленка
Запорный элемент (шар, диск, золотник)	Высокопрочный чугун с эпоксидным покрытием

Кольцевое уплотнение	Нитрил
Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь ASTM 420/ Ствль ХС75
Седловое уплотнение	EPDM
Шток	Сталь ASTM 420
Защитная втулка	IXEF 50 FV/ нерж. сталь SS304
Верхний антифрикционный подшипник	Оцинкованная сталь + тефлон
Нижний антифрикционный подшипник	Оцинкованная сталь + тефлон
Температура транспортировки и хранения, С	От -40 до +50
IP	68
Применяемые ответные фланцы (поставляется силами заказчика)	по ГОСТ 33259-2015 исполнение В тип 01, тип 11
Крепеж для присоединения к трубопроводу (поставляется силами заказчика)	Шпилька А М20х160.55 Ст.35 - 12 шт., Гайка М20 - 24 шт., Шайба 20 - 24 шт.

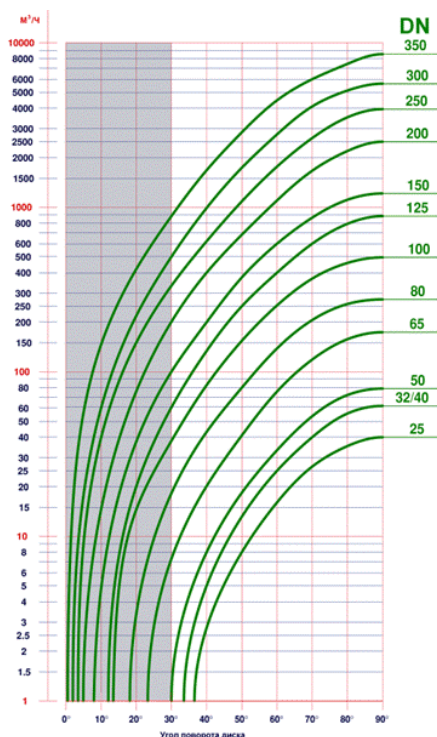


Диаграмма зависимости коэффициента пропускной способности K_v от угла открытия затвора

Расчет потерь давления в затворе при проходе рабочей среды

Потери давления в затворе могут быть определены из следующих формул:

Рабочая среда – жидкость:

$$Kv = Q \cdot \sqrt{\frac{\delta}{\Delta P}}$$

Q – объёмный расход рабочей жидкости, проходящей через арматуру, куб.м/ч

δ – относительная плотность рабочей жидкости по сравнению с водой

ΔP – потери давления на арматуре, бар

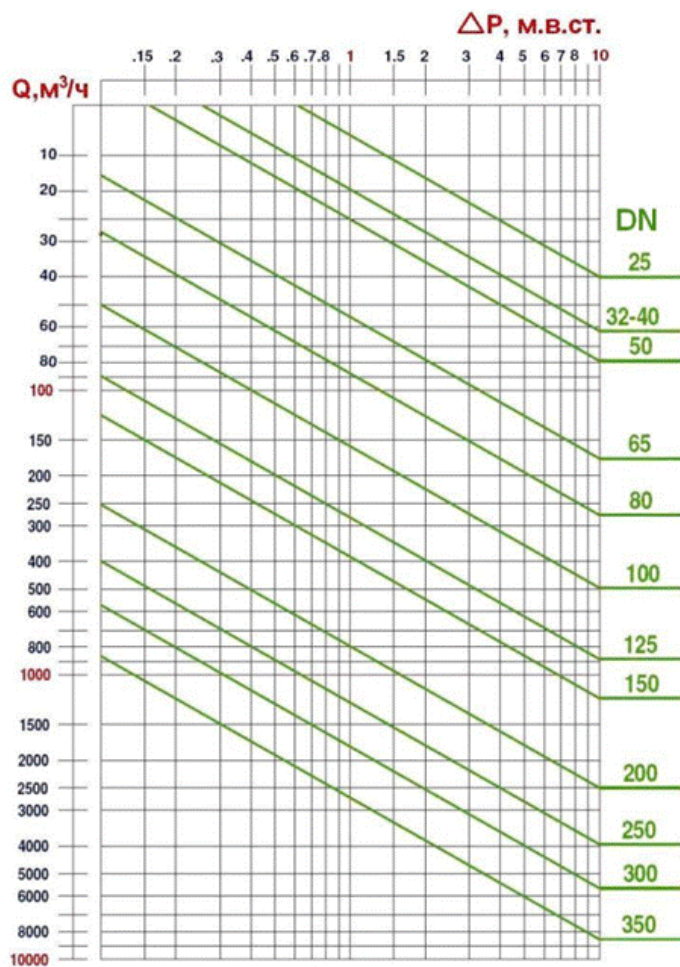


Диаграмма зависимости потерь давления (Среда: вода с температурой $T=+20^{\circ}\text{C}$)

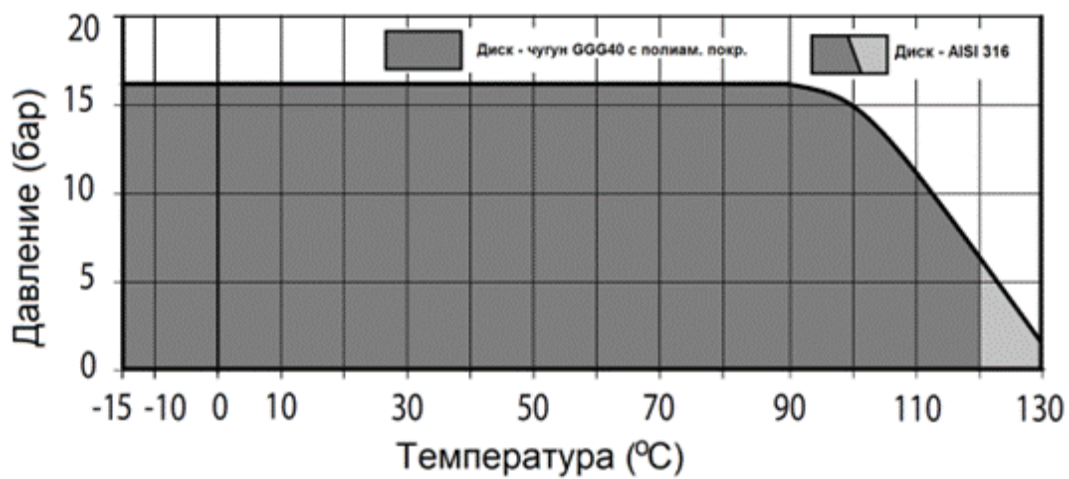
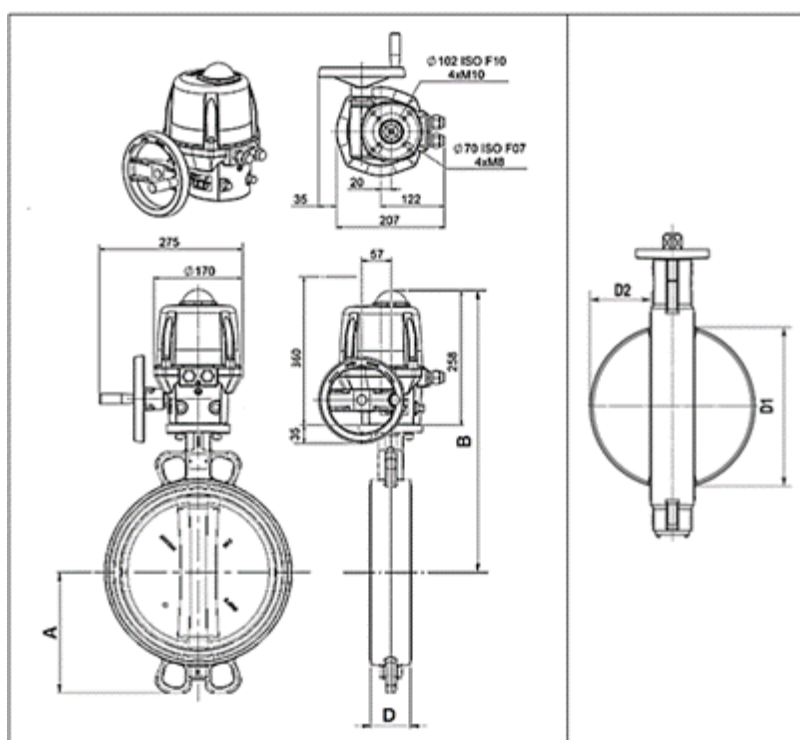


Диаграмма Температура - Давление



Дополнительные технические характеристики

A, мм	166
B, мм	684
D, мм	60
D1, мм	190

Устройство электропривода



Варианты монтажа: F07 (4xM8 на Ø70) и F10 (4xM8 на Ø102), звезда 22, глубина 25 мм.

Не устанавливать привод "вниз головой".

Высота, необходимая для монтажа привода: Н = 360 мм над клапаном.

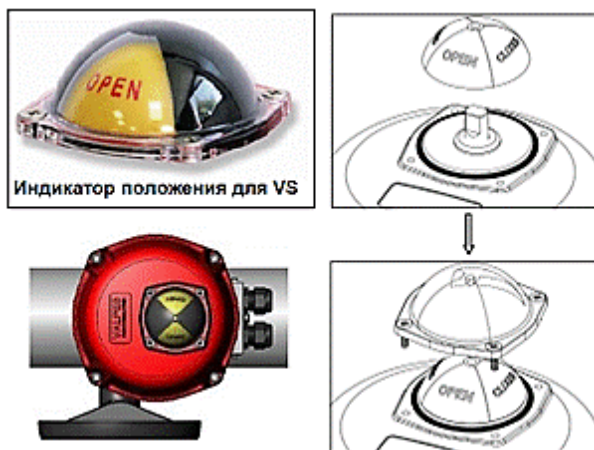
Не устанавливать привод на расстоянии менее 30 см от источника электромагнитных помех

Монтаж / демонтаж крышки и индикатора положения

Для подключения и настройки привода необходимо снять крышку.

Монтаж крышки: проверить наличие уплотнения, установить крышку и затянуть 4 винта М6 (крутящий момент: макс. 6 Нм).

Установка индикатора положения: установить уплотнение, индикатор, затем крышку и закрепить 4 винтами М4.



Ручное управление

Электрический режим работы этого привода является приоритетным. Ручное управление приводом возможно для настройки привода или в случае неполадок.

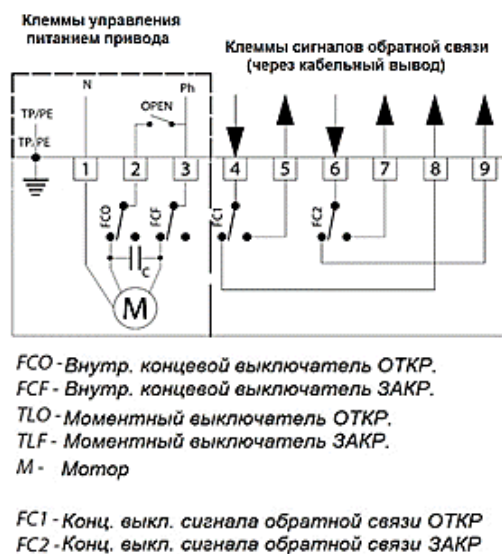
Прежде чем использовать ручной режим, убедитесь в том, что блок питания выключен.

Не требуется выключать сцепление ручного устройства. Ручное управление приводится в действие вращением маховика.

Механические винтовые ограничители установлены на заводе на угол поворота 90° и застопорены (для

их фиксации использован лак Tubetanche Loctite 577 или эквивалент). Упоры возможно откорректировать, поворачивая 2 винта М8 – настройка выполняется авторизованным сервисным центром.

Пример подключения привода



4. Указания по монтажу и наладке

4.1. Общие указания

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

4.2. Меры безопасности

Т.к. изнутри на корпус и уплотнение по штоку затвора действует давление среды, то при нарушении целостности корпуса или при потере герметичности уплотнения будет происходить вытекание рабочей среды из трубопровода наружу. Таким образом, во избежание ущерба от аварийной протечки в системе должны быть приняты все возможные меры безопасности:

- исключение в системе гидроударов посредством установки соответствующей арматуры;
- исключение в системе превышения давления свыше максимального посредством установки предохранительных клапанов или клапанов, снижающих давление,
- исключение в системе превышения температуры воды свыше максимальной при действующем значении давления (см. диаграмму «давление-температура»),
- место установки затвора должно в максимально возможной степени предусматривать наличие безопасного дренажа.

Для предотвращения превышения допустимого рабочего давления среды трубопровод, на котором установлен затвор, должен быть оборудован необходимой системой защиты.

Перед монтажом затвора следует проверить соответствие диаметра затвора диаметру присоединяемых фланцев и трубопровода, а также PN затвора располагаемому максимальному давлению в системе. Затворы не должны подвергаться ударам.

4.3. Подготовка к монтажу

Перед установкой и применением необходимо провести визуальную проверку изделия на комплектность и отсутствие видимых повреждений: изделие не должно иметь видимых дефектов, следов ударов, сколов, дефектов литья и инструментальной обработки и прочих дефектов.

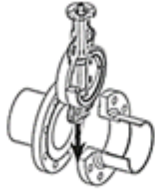


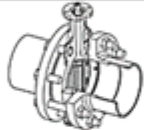
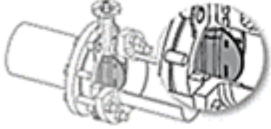
Проверить работоспособность управления затвором, убедиться, что положение диска соответствует положению индикатора приводного оборудования затвора.

Трубопровод на месте монтажа затвора должен быть соосным, поверхности фланцев параллельными. Место установки затвора должно обеспечивать свободный доступ к нему управления затвором и проведения технических работ с ним.

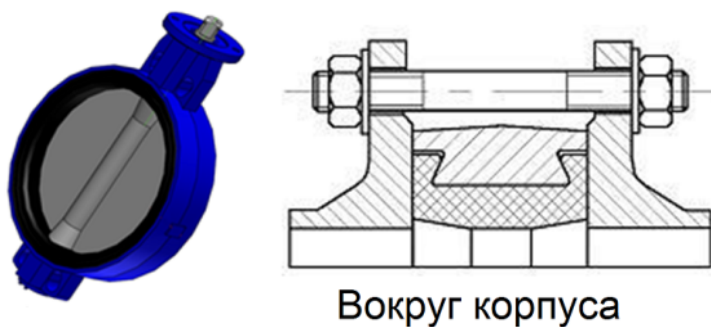
Расстояния между торцами трубопровода должны позволять производить установку затвора, и затвор не должен испытывать усилий, действующих со стороны трубопровода.

4.4. Монтаж и демонтаж

Предпочтительно устанавливать затвор так, чтобы шток располагался горизонтально, а нижняя часть диска при открытии затвора двигалась по направлению движения рабочей жидкости (особенно в случае установки на среды с большой плотностью или вязкостью).

Делать так	Не делать так
 <p>Для облегчения установки частично открытого затвора отодвинуть фланцы друг от друга на максимальное расстояние.</p>	 <p>Недостаточное расстояние между фланцами может повредить седловое уплотнение и диск открытого затвора</p>
 <p>Закрепить частично открытый затвор болтами. Не затягивать гайки.</p>	 <p>Затягивание сквозных крепёжных болтов при закрытом диске может привести к пережатию седлового уплотнения, к большим механическим нагрузкам при закрытии затвора, к быстрому износу седлового уплотнения и к протечкам. Не использовать прокладки и смазку</p>
 <p>Открыть затвор. Проверить, что он отцентрирован в системе. Затянуть гайки, расположенные по диагонали до полного контакта затвора и ответных фланцев (металл по металлу) по всему периметру.</p>	

Присоединение затворов VFY к трубопроводу и комплекты крепежа



На рисунке показано крепление затвора шпилькой через его проушину. Все остальные шпильки проходят вокруг корпуса дискового затвора.

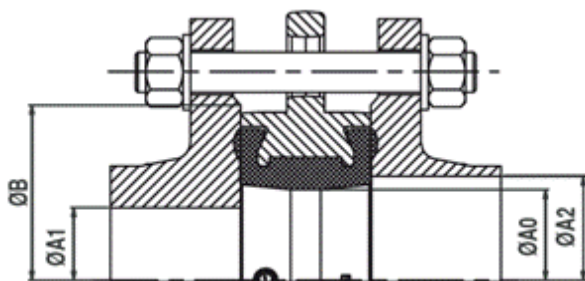


Таблица 1

ØA0, мм	200
ØA1 min, мм	200
ØA2 max, мм	224
ØBmin, мм	258
Применяемые ответные фланцы (поставляется силами заказчика)	по ГОСТ 33259-2015 исполнение В тип 01, тип 11
Крепеж для присоединения к трубопроводу (поставляется силами заказчика)	Шпилька А М20х160.55 Ст.35 - 12 шт., Гайка М20 - 24 шт., Шайба 20 - 24 шт.

4.5. Наладка и испытания

После установки затвора и запуска системы в работу следует провести контроль правильности установки затвора, его работы, а также провести визуальный контроль на отсутствие видимых протечек наружу.

Поворот маховика привода затвора должен проходить свободно и плавно без применения больших усилий, достигая своих конечных положений. Если наблюдается неравномерность во время движения затвора или затвор не герметичен в закрытом положении, его следует переустановить заново согласно инструкции, предварительно проверив техническое состояние седлового уплотнения, диска и привода. В случае выявления повреждения какого-либо элемента затвора, его следует заменить на оригинальный.

Не допускается проводить техническое обслуживание затвора на трубопроводе, находящемся под давлением.

4.6. Пуск (опробование)

При запуске системы следует проверить работу затвора – в полностью закрытом положении затвора поток должен перекрываться герметично. Не должно быть видимых протечек наружу по штоку затвора и в местах контакта затвора с ответными фланцами.

5. Использование по назначению

5.1. Эксплуатационные ограничения

Условия эксплуатации дискового затвора VFY должны соблюдаться в пределах его технических характеристик:

Рабочие среды должны быть химически совместимыми с компонентами затвора, с которыми эти среды контактируют при работе.

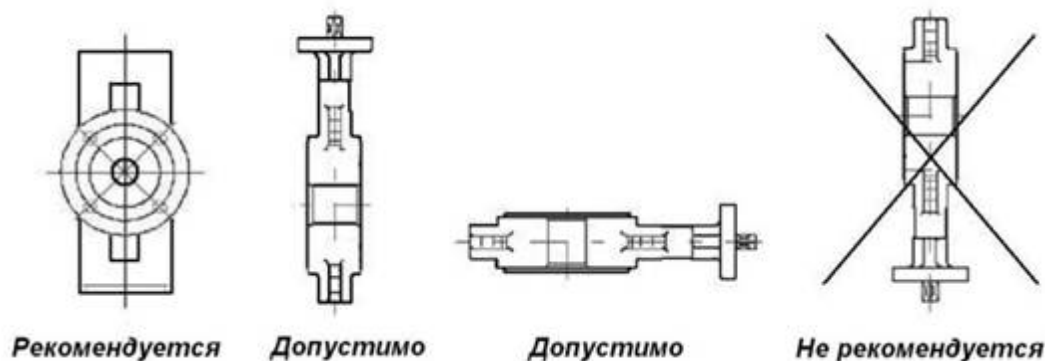
В системах теплоснабжения теплоноситель должен удовлетворять требованиям «Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации» Министерства энергетики РФ.

5.2. Подготовка изделия к использованию

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Затворы VFY не должны подвергаться ударам.

Дисковый затвор поставляется собранным, настроенным и готовым к установке в систему. Монтажное положение дисковых затворов - вертикальное или горизонтальное. Направление движения потока - любое.



Предпочтительно устанавливать затвор так, чтобы шток располагался горизонтально, а нижняя часть диска при открытии затвора двигалась по направлению движения рабочей жидкости (особенно в случае установки на среды с большой плотностью или вязкостью).

Перед установкой следует проверить соосность и параллельность ответных фланцев во избежание опасных напряжений на корпусе затвора.

Также перед установкой следует убедиться в том, что внутренний диаметр ответных фланцев удовлетворяет условиям, указанных в Таблице 1 и внутренний диаметр отверстия в ответных фланцах обеспечивает свободный поворот диска затвора (См. габаритные размеры)

5.3. Использование изделия

После установки затвора и запуска системы в работу следует провести контроль правильности установки затвора, его работы, а также провести визуальный контроль на отсутствие видимых протечек наружу.

Поворот рукоятки или маховика (или выходного вала) привода затвора должен проходить свободно и плавно без применения больших усилий, достигая своих конечных положений. Если наблюдается неравномерность во время движения затвора или затвор не герметичен в закрытом положении, его следует переустановить заново согласно инструкции, предварительно проверив техническое состояние седлового уплотнения, диска и привода. В случае выявления повреждения какого-либо элемента затвора, его следует заменить на оригинальный.

Не допускается проводить техническое обслуживание дискового затвора на трубопроводе, находящемся под давлением.

Для предотвращения превышения допустимого рабочего давления среды трубопровод, на котором установлен дисковый затвор, должен быть оборудован необходимой системой защиты.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию дисковых затворов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

6. Техническое обслуживание

Не допускается разборка и демонтаж затворов и привода при наличии давления в системе.

Затворы дисковые VFY должны храниться в сухом, хорошо проветриваемом помещении, защищены от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне.

Накрыть в целях защиты от пыли и грязи. Неокрашенные поверхности обработать антикоррозионным средством.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Затворы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

7. Текущий ремонт

Затворы дисковые тип VFY являются ремонтпригодными. Каждый затвор имеет информационную табличку (шильд). По данным, указанным на табличке, возможен заказ запасных частей, поставляемых ООО "Данфосс". Для оформления заказа, пожалуйста, обратитесь в ООО "Данфосс", тел. +7 (495) 792-57-57.

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение затворов дисковых типа VFY осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 13547-2015 п.9 и при температуре окружающего воздуха в диапазоне, указанном в таблице Технических характеристик.

Затворы должны храниться в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Защищены от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне. Накрывать в целях защиты от пыли и грязи. Неокрашенные металлические поверхности должны быть обработаны антикоррозионным средством.

9. Утилизация




Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- затвор дисковый в комплекте с электроприводом АМВ-У;
- упаковка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

11. Список комплектующих и запасных частей

Название	Код для заказа	Фото	Описание
Седловое уплотнение	По запросу		Седловое уплотнение EPDM с комплектом уплотнений по шпинделю.
Диск	По запросу		Диск затвора (чугун с полиамидным покрытием или AISI 316)
Электропривод	По запросу		Электропривод АМВ-У