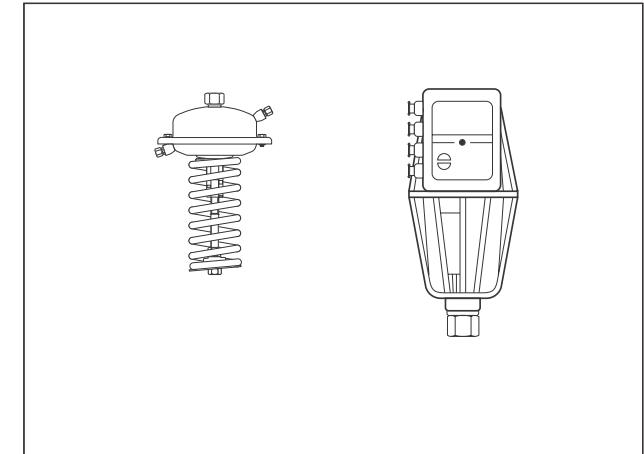
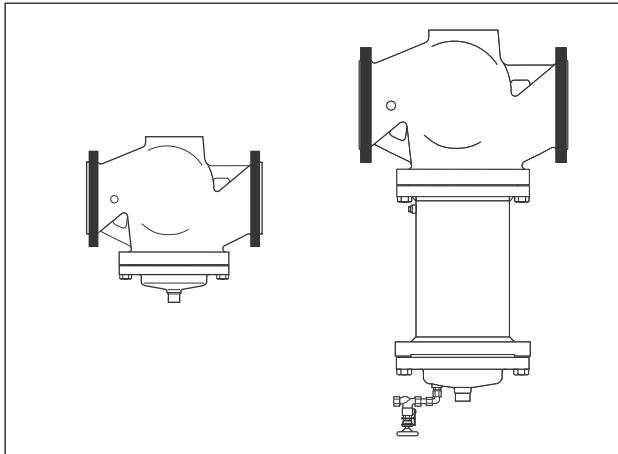


Instructions

VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2 DN 150, 200, 250



ENGLISH

Valves VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Page 2

www.danfoss.com

ČESKY

Ventily VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Page 12

www.danfoss.com

DEUTSCH

Ventile VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Seite 2

www.danfoss.de

POLSKI

Zawory VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Strona 12

www.danfoss.com

FRANCAIS

Vannes VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Page 2

www.danfoss.fr

РУССКИ

Клапаны VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Страница 12

www.danfoss.com

SVENSKA

Ventil VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Sida 2

www.danfoss.se

中文

阀门
VFG2(21), VFQ2(21), VFGS2

第12页

www.danfoss.com.cn

SUOMI

Venttiilit VFG 2 (21), VFQ 2 (21), VFGS 2

Sivu 2

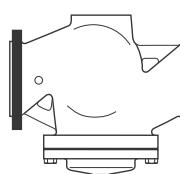
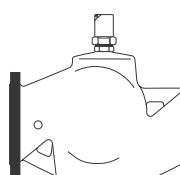
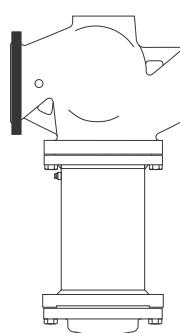
www.danfoss.fi

| ENGLISH | DEUTSCH |
|---|---|
| Contents | Inhalt |
| Safety Notes | Sicherheitshinweise |
| Valve Designs | Ventilausführungen |
| Assembly Valve, Pressure Actuator | Montage Ventile, Druckantrieb |
| - Mandatory Installation Position | - Vorgeschriebene Einbaulage |
| Assembly Valve, Electrical Actuator | Montage Ventile, elektrische Stellantriebe |
| - Mandatory Installation Position | - Vorgeschriebene Einbaulage |
| Dimensions | Abmessungen Ventile |
| Disassembly of Valve,Actuator | Demontage Ventil, Antriebe |



| FRANCAIS | SVENSKA | SUOMI |
|---|------------------------------------|--|
| Sommaire: | Innehåll | Sisältö |
| Consignes de sécurité | Säkerhetsanvisningar | Turvallisuusohjeet |
| Exécutions de la vanne | Ventilkonstruktion | Venttiilimallit |
| Montage vanne, régulateur de pression | Ventil, ställdon | Venttiilin kokoonpano, painetoimilaite |
| - Orientation de montage prescrite | Föreskrivet monteringsläge | - Pakollinen asennusasento |
| Montage vanne, moteur électrique | Montera motor | Venttiilin kokoonpano, sähköinen toimilaite |
| - Orientation de montage prescrite | Föreskrivet monteringsläge | - Pakollinen asennusasento |
| - Dimensions vannes | Mått | Mitat |
| Démontage vanne, moteur | Demontering av ventil, ställdon | Venttiilin purkaminen, toimilaite |

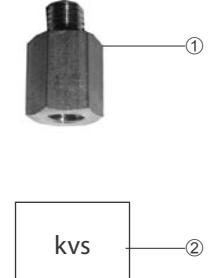
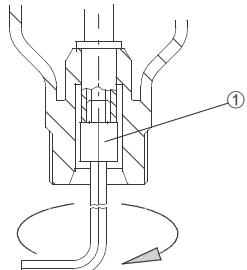
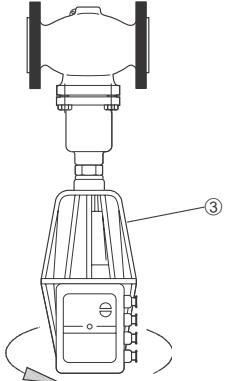
| ENGLISH | DEUTSCH | | FRANCAIS | SVENSKA | SUOMI |
|--|--|--|---|--|---|
| <p>Safety Notes</p> <p>To avoid injury of persons and damages to the device, it is absolutely necessary to carefully read and observe these instructions.</p> <p>Necessary assembly, start-up, and maintenance work may be performed only by qualified and authorized personnel.</p> <p>Please comply with the instructions of the system manufacturer or system operator.</p> <p>Definition of Application</p> <p>The valves VFG .., VFGS .., VFQ .. are used in combination with a pressure controller AF ... and an electrical actuator AME(V) 6 ...</p> <p>The following flow media are permitted:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Valves VFG .., VFQ ...: Water and water-glycol-mixtures for heating, district heating and cooling systems. • Valves VFGS ..: steam <p>The technical data on the rating plates determine the use.</p> | <p>Sicherheitshinweise</p> <p>Um Verletzungen an Personen und Schäden am Gerät zu vermeiden, diese Anleitung unbedingt beachten.</p> <p>Montage, Inbetriebnahme und Wartungsarbeiten dürfen nur von sachkundigen und autorisierten Personen durchgeführt werden.</p> <p>Anlage vor Montage, Demontage unbedingt drucklos machen.</p> <p>Die Vorgaben des Anlagenherstellers und Anlagenbetreibers sind zu beachten.</p> <p>Bestimmungsgemäße Verwendung</p> <p>Die Ventile VFG .., VFGS .., VFQ werden in Verbindung mit Druckreglern AF ... und elektrischen Stellantrieben AME(V) 6 ... eingesetzt.</p> <p>Durchflussmedien sind:</p> <ul style="list-style-type: none"> • für Ventile VFG .., VFQ ...: Wasser und Wasser-Glykolgemische für Heizungs-, Fernheizungs- und Kühlungsanlagen • für Ventile VFGS ..: Dampf <p>Die technischen Daten auf den Typenschildern sind für den Einsatz maßgebend.</p> |  | <p>Consignes de sécurité</p> <p>Pour éviter les risques de blessure pour les personnes et les dommages sur l'appareil, lire attentivement cette notice.</p> <p>Le montage, la mise en route et les travaux d'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié et autorisé.</p> <p>Mettre impérativement l'installation hors pression avant tout montage ou démontage.</p> <p>Respecter les consignes du fabricant de l'installation et de l'exploitant de celle-ci.</p> <p>Conditions d'utilisation</p> <p>Les vannes VFG.., VFGS.., sont utilisées en combinaison avec des régulateurs de pression AF... et des servomoteurs électriques AME(V)6.</p> <p>Les fluides sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • pour vannes VFG.., VFQ.. : eau et eau glycolée pour chauffage, chauffage urbain et installations de réfrigération. • pour les vannes VFGS.. : Vapeur <p>Les données techniques sur les plaques signalétiques sont déterminantes pour l'utilisation.</p> | <p>Säkerhetsanvisningar</p> <p>För att undvika personskador och skador på utrustningen, är det absolut nödvändigt att noggrant läsa och iakttaga dessa instruktioner.</p> <p>Nödvändig montering, igångsättning och underhållsarbete ska endast utföras av kvalificerad och auktoriserad personal</p> <p>Före montering och demontering ska systemet göras trycklöst.</p> <p>Vänligen följ tillverkarens eller systemoperatörens instruktioner</p> <p>Definition av applikation</p> <p>Ventilerna VFG..., VFGS..., VFQ... används tillsammans med tryckregulator AF... och en elektrisk motor AME(V) 6...</p> <p>Följande media är tillåtna:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ventilerna VFG..., VFQ... : vatten och vatten-glykol blandningar för värme-, fjärrvärme- och kylsystem. • Ventilerna VFGS... : Ånga <p>Tekniska data på typskylten avgör användningsområde</p> | <p>Turvallisuusohjeet</p> <p>Näitä ohjeita on ehdottamasti noudatettava henkilö- ja omaisuusvahinkojen välttämiseksi.</p> <p>Ainoastaan ammattitaitoiset ja valtuutetut henkilöt saavat tehdä kokoonpano-, käynnistys- ja huoltotöitä.</p> <p>Järjestelmän valmistajan tai laitteen käyttäjän antamia ohjeita on noudatettava.</p> <p>Käyttökohteet</p> <p>Venttiileitä VFG.., VFGS.., VFQ.. käytetään painesäätimen AF ... ja sähköisen toimilaitteen AME(V) 6 ... kanssa.</p> <p>Virtausaineet ovat seuraavat:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Venttiilit VFG.., VFQ..: vesi ja veden ja glykolin seokset lämmitys-, kaukolämpö- ja jäähdytysjärjestelmiin. • Venttiilit VFGS..: höyry <p>Käyttö määrätyy arvokilpien teknisten tietojen mukaan.</p> |

| ENGLISH | DEUTSCH | | FRANCAIS | SVENSKA | SUOMI |
|--|--|--|---|--|--|
| Valve Designs VFG 2, VFG 21 tmax = 140 °C for: <ul style="list-style-type: none"> • pressure controllers • electrical actuators • temperature controllers Typ VFG 21 with soft-sealed cone | Ventilausführungen VFG 2, VFG 21 tmax = 140 °C für: <ul style="list-style-type: none"> • Druckregler • Elektrische Stellventile • Temperaturregler Typ VFG 21 mit weichgedichtetem Kegel |  VFG 2, VFG 21 | Exécutions de la vanne VFG2, VFG21 tmax = 140°C pour : <ul style="list-style-type: none"> • Régulateurs de pression • Vannes de régulation électriques • Thermorégulateurs Type VFG21 avec clapet à portée synthétique | Ventilkonstruktion VFG2, VFG 21 tmax = 140 °C för <ul style="list-style-type: none"> • Differenstrycksregulatorer • Elektriska ställdon • Temperaturregulatorer Typ VFG 21 med limmad kägla | Venttiilimallit VFG 2, VFG 21 tmax = 140 °C Käyttö: <ul style="list-style-type: none"> • painesäätimet • sähköiset toimilaitteet • lämpötilasäätimet VFG 21 on varustettu pehmeällä istukkatiivisteellä |
| VFQ 2, VFQ 21 tmax = 140 °C for: <ul style="list-style-type: none"> • flow rate controllers Typ VFQ 21 with soft-sealed cone | VFQ 2, VFQ 21 tmax = 140 °C für: <ul style="list-style-type: none"> • Volumenstromregler Typ VFQ 21 mit weichgedichtetem Kegel |  VFQ 2, VFQ 21 | VFQ 2, VFQ 21 tmax = 140°C pour : <ul style="list-style-type: none"> • Régulateurs de débit volumétrique Type VFQ21 avec clapet à portée synthétique | VFQ 2, VFQ 21 tmax = 140 °C för <ul style="list-style-type: none"> • Flödesregulatorer Typ VFQ 21 med limmad kägla | VFQ 2, VFQ 21 tmax = 140 °C Käyttö: <ul style="list-style-type: none"> • virtaussäätimet VFQ 21 on varustettu pehmeällä istukkatiivisteellä |
| VFG 2, VFQ 2 tmax = 200 °C Design with body extension VFGS 2 tmax = 350 °C, Dampf Design with body extension | VFG 2, VFQ 2 tmax = 200 °C Ausführung mit Gehäuseverlängerung VFGS 2 tmax = 350 °C, Dampf Ausführung mit Gehäuseverlängerung |  VFG 2, VFQ 2, VFGS 2 | VFG2, VFQ2 tmax = 200°C Exécution avec rallonge de corps VFGS 2 tmax = 350°C, vapeur Exécution avec rallonge de corps | VFG 2, VFQ 2 tmax = 200 °C Konstruktion med ventilför-längning VFGS 2 tmax = 350 °C, ånga Konstruktion med ventilför-längning | VFG 2, VFQ 2 tmax = 200 °C Pidennetty runko VFGS 2 tmax = 350 °C, höry Pidennetty runko |

| ENGLISH | DEUTSCH | FRANCAIS | SVENSKA | SUOMI |
|---|---|----------|--|--|
| <p>Assembly Valve ① PressureActuator ②</p>  <p>Valves DN 150, 200, 250: The stem of the actuator must be screwed ③ into the stem of the valve ④.</p> <p>If this is not observed, valve stroke and flow rate are reduced.</p> <p>Exception: Actuators AFPQ and AFPQ 4 – the stem has no thread and, consequently, cannot be screw-ed in. Steps 2 to 5 of the Procedure section do not apply.</p> | <p>Montage Ventil ① Druckantrieb ②</p>  <p>Bei den Ventilen DN 150, 200, 250 muss die Stange ③ des Druckantriebs in die Ventilstange ④ eingeschraubt werden.</p> <p>Wird das nicht beachtet, dann ist der Ventilhub und der Durchfluss reduziert.</p> <p>Ausnahme: Antriebe AFPQ und AFPQ 4, die Stange hat kein Gewinde und wird folglich nicht eingeschraubt. Die Schritte 2. - 5. unter Vorgehensweise sind hier nicht maßgebend.</p> | | <p>Montage vanne ①, régulateur de pression ②</p>  <p>Pour les vannes DN150, 200, 250, la tige du régulateur de pression ③ doit être vissée dans la tige de la vanne ④.</p> <p>En cas de non-respect, la course de la vanne et le débit sont réduits.</p> <p>Exception : Moteurs AFPQ et AFPQ 4, la tige n'est pas filetée, et n'est donc pas vissée. Les phases 2. - 5. du paragraphe procédure ne sont pas déterminantes ici.</p> | <p>Montera ventil ① Membranhus ②</p>  <p>Ventiler DN 150, 200, 250: ställdonets spindel skruvas ③ i ventilens ④ spindel.</p> <p>Om detta inte iakttas reduceras ventilens slaglängd och flöde</p> <p>Undantag: Differenstrycksregulator AFPQ och AFPQ 4, ställdonets spindel är inte gängad och kan följdaktligen inte skruvas i.</p> <p>Steg 2 till 5 i avsnitt Monteringsanvisning kan inte tillämpas.</p> |
| <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> Install strainer before the valve Prior to installing the valve, rinse system Install valve into pipeline ⑤ <p>Mandatory Installation Position:</p> <p>Horizontal pipeline: actuator hanging downwards</p> <p>Observe flow direction ⑥</p> | <p>Vorgehensweise</p> <ol style="list-style-type: none"> Schmutzfänger vor dem Ventil einbauen Anlage vor dem Einbau des Ventils spülen Ventil in die Rohrleitung ⑤ einbauen <p>Vorgeschriebene Einbaulage:</p> <p>Waagrechte Rohrleitung und Antrieb nach unten hängend Durchflussrichtung ⑥ beachten</p> | | <p>Procédure</p> <ol style="list-style-type: none"> Monter le filtre devant la vanne Rincer l'installation avant le montage de la vanne Monter la vanne dans la tuyauterie ⑤ <p>Orientation de montage prescrite :</p> <p>Tuyauterie horizontale, et moteur vers le bas. Respecter le sens d'écoulement ⑥</p> | <p>Monteringsanvisning</p> <ol style="list-style-type: none"> Montera ett smutsfilter före ventilen Spola ur systemet före montering Montera ventilen i rörledningen ⑤ <p>Föreskrivet monteringsläge</p> <p>Vågrät rörledning ställdonet hängande neråt</p> <p>Observera flödesriktningen ⑥</p> |
| | | | | <p>Työvaiheet</p> <ol style="list-style-type: none"> Mudanerotin ① asennetaan linjaan ennen venttiiliä. Järjestelmä huuhdellaan ennen venttiiliin asennusta. Venttiili asennetaan putkistoon ⑤. <p>Pakollinen asennusasento:</p> <p>Vaakaputkisto: toimilaite alaspäin</p> <p>Huomioidaan virtauksen suunta ⑥</p> |

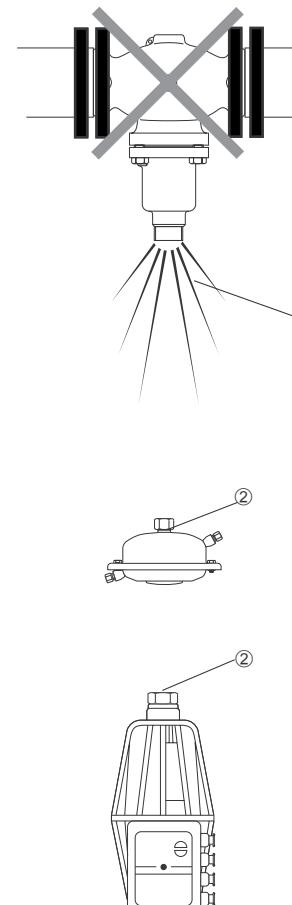
| ENGLISH | DEUTSCH | | FRANÇAIS | SVENSKA | SUOMI |
|--|--|--|---|--|--|
| <p>4. For following actuators with tension spring ①: Type: AFA, AFPA completely unstress tension spring by turning the set-point adjuster ②.</p> <p>5. Place actuator on the bonnet and screw in with a low torque up to its stop ③. → Thus, screw in stem ④ of the actuator into the valve stem ⑤ up to its stop.</p> | <p>4. Bei folgenden Druckantrieben mit Zugfeder ①: Typ: AFA, AFPA Zugfeder vollständig entspannen durch Drehung des Sollwertstellers ②.</p> <p>5. Antrieb am Ventilunterteil ansetzen und mit niedrigem Drehmoment bis zum Anschlag eindrehen ③ → dadurch die Stange ④ des Antriebs in die Ventilstange ⑤ bis zum Anschlag eindrehen</p> | | <p>4. Pour les régulateurs de pression suivants, avec ressort de traction ①: type : AFA, AFPA Détendre totalement le ressort de traction, en tournant le régulateur de valeur de consigne ②</p> <p>5. Positionner le moteur sur la partie inférieure de la vanne, et le visser avec un couple de rotation faible, jusqu'en butée ③ → De telle manière à visser la tige du moteur ④ dans la tige de la vanne ⑤, jusqu'en butée</p> | <p>4. För följande ställdon med spänd fjäder ①, typ AFA, AFPA Lossa fjädern helt genom att vrida inställningsskruven ②</p> <p>5. Placera ställdonet på skyddshuven och dra åt med ett lågt moment tills det tar stopp ③ → därefter skruvas ställdonet spindel ④ i ventilens ⑤ spindel tills det tar stopp.</p> | <p>4. Seuraavat jousella ① varustetut toimilaitteet: Tyyppi: AFA, AFPA Jousen jännitys poistetaan täysin kääntämällä asetusarvon säädintä ②.</p> <p>5. Toimilaite asetetaan venttiiliin kanteen ja kierretään paikalleen pienellä momentilla vasteeseen saakka ③. → Tällä tavoin toimilaitteen kara ④ kierretään venttiiliin karaan ⑤ vasteeseen saakka.</p> |
| <p>! 6. Then, unscrew the actuator by approx. one rotation ⑥.</p> | <p>! 6. danach den Antrieb um ca.1 Umdrehung zurückdrehen ⑥</p> | | <p>! 6. Ensuite dévisser l'écrou d'environ un tour ⑥.</p> | <p>! 6. Lossa därefter ställdonet ungefär ett varv ⑥</p> | <p>! 6. Tämän jälkeen toimilaitetta kierretään takaisinpäin noin yksi kierros ⑥.</p> |
| <p>7. Align the actuator with the control line connection ⑦. 8. Tighten union nut ⑧ Torque: 100 Nm</p> | <p>7. Antrieb wegen dem Steuerleitungsanschluss ⑦ ausrichten 8. Überwurfmutter ⑧ anziehen Anzugsmoment 100 Nm</p> | | <p>7. Aligner le moteur avec le raccordement de conduite de commande ⑦ 8. Serrer l'écrou prisonnier ⑧, facteur de serrage 100 Nm</p> | <p>7. Rikta in ställdonet mot impulsledningens anslutning ⑦. 8. Dra åt muttern ⑧ Moment 100 Nm</p> | <p>7. Toimilaite kohdistetaan impulssijohdon liitoksen mukaan ⑦. 8. Liitosmutteri ⑧ kiristetään Kiristysmomentti: 100 Nm</p> |

| ENGLISH | DEUTSCH | FRANÇAIS | SVENSKA | SUOMI |
|--|--|---|---|---|
| <p>Assembly Valve ① and Electrical Actuator ②</p> <p>!</p> <p>Valves DN 150, 200, 250: Stem ③ of the actuator must be screwed into the valve stem ④.</p> <p>If this is not observed, valve stroke and flow rate are reduced.</p> <p>Procedure:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Install strainer ① before the controller. 2. Prior to installing the valve, rinse system. 3. Install valve into pipeline ⑤. <p>Observe flow direction ⑥.</p> <p>Mandatory Installation Position:</p> <p>horizontal pipeline: actuator upwards or hanging downwards.</p> | <p>Montage Ventil ① und Elektrischer Stellantrieb ②</p> <p>!</p> <p>Bei den Ventilen DN 150, 200, 250 muss die Stange ③ des Antriebs in die Ventilstange ④ eingeschraubt werden.</p> <p>Wird das nicht beachtet, dann ist der Ventilhub und der Durchfluss reduziert.</p> <p>Vorgehensweise</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Schmutzfänger vor dem Regler einbauen 2. Anlage vor dem Einbau des Ventils spülen 3. Ventil in die Rohrleitung ⑤ einbauen Durchflussrichtung ⑥ beachten <p>Vorgeschriebene Einbaulage:</p> <p>waagrechte Rohrleitung, Antrieb stehend oder hängend</p> | <p>Montage vanne ①, moteur électrique ②</p> <p>!</p> <p>Pour les vannes DN 150, 200, 250, la tige du moteur ③ doit être vissée dans la tige de la vanne ④.</p> <p>En cas de non-respect, la course de la vanne et le débit sont réduits.</p> <p>Procédure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Monter le filtre devant la vanne 2. Rincer l'installation avant le montage de la vanne 3. Monter la vanne dans la tuyauterie ⑤ Respecter le sens d'écoulement ⑥ <p>Orientation de montage prescrite :</p> <p>Tuyauterie horizontale, et moteur vers le haut ou vers le bas.</p> | <p>Montera ventil ① Elektriskt ställdon ②</p> <p>!</p> <p>Ventiler DN 150, 200, 250: Ställdonets spindel ③ måste skruvas i ventilens spindel ④.</p> <p>Om detta inte iakttas reduceras ventilens slaglängd och flöde</p> <p>Monteringsanvisning</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Montera ett smultsfilter framför ventilen 2. Spola ur systemet före installation 3. Montera ventilen i rörledning ⑤ Observera flödesriktningen ⑥ <p>Föreskrivna monteringslägen:</p> <p>Vågrät rörledning: Ställdon uppåt eller hängande neråt.</p> | <p>Venttiilin kokoonpano ① Sähköinen toimilaitte ②</p> <p>!</p> <p>Venttiilit DN 150, 200, 250: Toimilaitteen kara ③ on kierrettävä venttiilin karaan ④.</p> <p>Jos tästä ohjetta ei noudateta, venttiilin iskunpituuus lyhenee ja läpivirtaus vähenee.</p> <p>Työvaiheet</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Mudanerotin (1) asennetaan linjaan ennen toimilaitetta. 2. Järjestelmä huuhdellaan ennen venttiilin asennusta. 3. Venttiili asennetaan putkistoon ⑤. Huomioidaan virtauksen suunta ⑥. <p>Pakollinen asennusasento:</p> <p>vaakaputkisto: toimilaite ylöspäin tai alas päin.</p> |

| ENGLISH | DEUTSCH | FRANÇAIS | SVENSKA | SUOMI | |
|--|--|---|--|---|---|
|  <p>4. For the following actuator: Type: AMV 613-Y60 see rating plate the adapter ① must be unscrewed.</p> <p>Note This causes higher kvs values, see rating plate ②. If this is not observed, valve stroke and flow rate are considerably reduced. Unscrew adapter ① with a hexagon key.</p> |  <p>4. Für folgenden Antrieb: Typ: AMV 613-Y60 siehe Typenschild muss der Adapter ① herausgeschraubt werden</p> <p>Hinweis dadurch werden höhere kvs-Werte erreicht, siehe Typenschild ②. Wird das nicht beachtet, dann ist der Ventilhub und der Durchfluss deutlich reduziert. Adapter ① mit Innensechs-kantschlüssel heraus-schrauben</p> |   |  <p>4. Pour le moteur suivant : Type : AMV 613-Y60 (voir la plaque signalétique) L'adaptateur ① doit être dévissé.</p> <p>Indication Ainsi des valeurs kvs plus élevées seront atteintes, voir plaque signalétique ②. En cas de non-respect, la course de la vanne et le débit sont considérablement réduits. Dévisser l'adaptateur ① avec une clé à six pans.</p> |  <p>4. För följande ställdon: Typ AMV 613-Y60 se typskylt. Adaptern ① måste demonteras</p> <p>Observera Detta orsakar högre kvs-värde, se typskylt ②. Om detta inte iakttas kommer ventilens slaglängd och flödet att reduceras betydligt. Lossa adapter ① med en insexnyckel</p> |  <p>4. Seuraavassa toimilaitteessa: Tyyppi: AMV 613-Y60 ks. arvokilpi sovittimen ① on oltava irrotettuna.</p> <p>Huomio: Tämä aiheuttaa suuremmat kvs-arvot, ks. arvokilpi ②. Jos tästä ohjetta ei noudateta, venttiiliin iskunpituus lyhenee ja läpivirtaus vähenee huomattavasti. Sovitin ① irrotetaan kuusiokoloavaimella.</p> |
| <p>5. Observe „Assembly“ section of the Assembly Instructions of the electrical actuator AMV(E) 610, 613.</p> <p>6. Place actuator ③ on the bonnet and screw in with a low torque up to its stop.</p> | <p>5. Montageanleitung Abschnitt „Montage“ des elektrischen Stellantriebs AMV(E) 610, 613 beachten</p> <p>6. Antrieb ③ am Ventilunterteil ansetzen und mit niedrigem Drehmoment bis zum Anschlag eindrehen</p> |  | <p>5. Respecter le paragraphe «montage» du moteur électrique AMV(E) 610, 613, de la notice de montage.</p> <p>6. Positionner le moteur ③ sur la partie inférieure de la vanne et le visser jusqu'en butée sans serrer trop fort.</p> | <p>5. Se avsnitt Montering i instruktionen för elektriskt ställdon AMV(E) 610, 613</p> <p>6. Placera ställdonet ③ på huven och dra åt med lågt moment tills det tar stopp</p> | <p>5. Noudatetaan sähköisen toimilaitteen AMV(E) 610, 613 kokoonpano-ohjeita kohdasta “Kokoonpano”.</p> <p>6. Toimilaite ③ asetetaan venttiiliin kanteen ja kierretään paikalleen pienellä momentilla vasteesseen saakka.</p> |

| ENGLISH | DEUTSCH | | FRANCAIS | SVENSKA | SUOMI |
|---|--|--|--|---|--|
| → Thus, screw in stem ① of the actuator into the valve stem ② up to its stop. | → dadurch die Stange ① des Antriebs in die Ventilstange ② bis zum Anschlag eindrehen | | → De telle manière à visser la tige du moteur ① dans la tige de la vanne ②, jusqu'en butée | → Därefter skruvas ställdonets spindel ① i ventilens ② spindel tills det tar stopp. | → Tällä tavoin toimilaitteen kara ① kierretään venttiiliin karaan ② vasteeseen saakka. |
| | | | | | |
| 7. Then, unscrew the actuator ③ by approx. one rotation. | 7. danach den Antrieb ③ um ca. 1 Umdrehung zurückdrehen | | 7. Ensuite dévisser l'écrou d'environ un tour ③. | 7. Lossa därefter ställdonet ③ ungefär ett varv. | 7. Tämän jälkeen toimilaitetta ③ kierretään takaisinpäin noin yksi kierros. |
| 8. Tighten union nut ④ Torque: 100 Nm | 8. Überwurfmutter ④ anziehen Anzugsmoment 100 Nm | | 8. Serrer l'écrou prisonnier ④, facteur de serrage 100 Nm | 8. Dra åt muttern ④ Moment 100 Nm | 8. Liitosmutteri ④ kiristetään Kiristysmomentti: 100 Nm |

| ENGLISH | DEUTSCH | FRANCAIS | SVENSKA | SUOMI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|----------|---------|-------|-----|-----|---|----|-----|-----|-----|---|--|-----|-----|-----|----|--|-----|-----|------|--|--|--|
| <p>Dimensions Flanges – connection dimensions acc. to DIN 2501, seal form C</p> | <p>Abmessungen Flansche Anschlussmaße nach DIN 2501, Dichtleiste Form C</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>DN</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L</td> <td>mm</td> <td>480</td> <td>600</td> <td>730</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td></td> <td>326</td> <td>354</td> <td>404</td> </tr> <tr> <td>B1</td> <td></td> <td>630</td> <td>855</td> <td>1205</td> </tr> </tbody> </table> <p>DN 150 - 250 VFG 2, VFQ 2 $t_{max} = 140 \text{ }^{\circ}\text{C}$</p> <p>DN 150 - 250 VFG 2, VFQ 2 $t_{max} = 200 \text{ }^{\circ}\text{C}$ VFGS 2 $t_{max} = 350 \text{ }^{\circ}\text{C}$</p> | | DN | 150 | 200 | 250 | L | mm | 480 | 600 | 730 | B | | 326 | 354 | 404 | B1 | | 630 | 855 | 1205 | <p>Dimensions Dimensions raccordement à brides selon DIN 2501, étanchéité forme C</p> | <p>Mått Flänsar och anslutningar enligt DIN 2501 tätning formulär C</p> | <p>Mitat Laipat – liitosmitat DIN 2501:n mukaan, C-tiiviste</p> |
| | DN | 150 | 200 | 250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L | mm | 480 | 600 | 730 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B | | 326 | 354 | 404 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B1 | | 630 | 855 | 1205 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

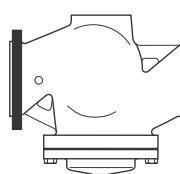
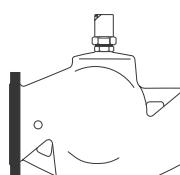
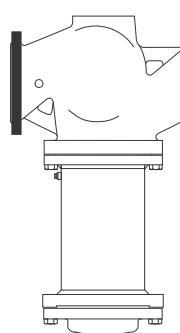
| ENGLISH | DEUTSCH | | FRANCAIS | SVENSKA | SUOMI |
|---|---|---|---|---|--|
| <p>Disassembly of Valve, Actuator</p> <p>Danger</p> <p>Danger of injury by steam or hot water!</p> <p>Valve without actuator is open ①, sealing ② is in the actuator.</p> <p>It is absolutely necessary to depressurize system prior to any work.</p> <p>Carry out disassembly in reverse order as assembly.</p> | <p>Demontage</p> <p>Gefahr</p> <p>Verletzungsgefahr durch Heißwasser</p> <p>Ventil ist ohne Antrieboffen ①, Abdichtung ② befindet sich im Antrieb.</p> <p>Vor Demontage Anlage unbedingt drucklos machen.</p> <p>Demontage in umgekehrter Reihenfolge wie die Montage durchführen.</p> |  | <p>Démontage</p> <p>Danger</p> <p>Risques de brûlures par l'eau chaude</p> <p>La vanne n'est pas étanche sans moteur ①, le cône d'étanchéité ② se trouve dans l'écrou de fixation du moteur.</p> <p>Impérativement mettre l'installation hors pression avant tout démontage.</p> <p>Pour le démontage suivre la procédure de montage dans le sens inverse.</p> | <p>Demontering av ventil, ställdon</p> <p>Fara</p> <p>Fara för skada av ånga och hetvatten</p> <p>Ventil utan ställdon är öppen ①, tätningen ② sitter i ställdonet.</p> <p>Det är absolut nödvändigt att göra systemet trycklöst före någon form av arbete</p> <p>Demontera i motsatt ordning till montera</p> | <p>Ventiilin purkaminen, toimilaite</p> <p>Vaara</p> <p>Höyryt tai kuuman veden aiheuttama tapaturmavaara!</p> <p>Ilman toimilaitetta oleva venttiili on auki ①, tiiviste ② on toimilaitteessa.</p> <p>Ennen purkutöitä paine on ehdottomasti poistettava järjestelmästä.</p> <p>Purkaminen suoritetaan päinvastaisessa järjestyksessä kokoonpanoon verrattuna.</p> |

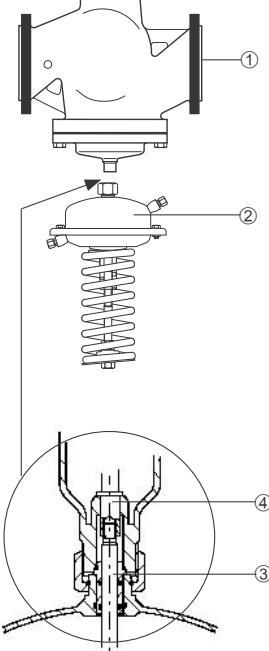
| ČESKY | POLSKI |
|---|--|
| Obsah | Spis treści |
| Bezpečnostní pokyny 13 | Warunki bezpieczeństwa 13 |
| Provedení ventilů 14 | Konstrukcja zaworu 14 |
| Montáž ventilů, tlakový pohon 15 | Montaż zaworu, napędu ciśnieniowego 15 |
| - Předepsaná poloha pro instalaci 15 | - Wymagana pozycja montażu 15 |
| Montáž ventilů, elektrické servopohony 17 | Montaż zaworu, napędu elektrycznego 17 |
| - Předepsaná poloha pro instalaci 17 | - Wymagana pozycja montażu 17 |
| Rozměry ventilů 20 | Wymiary 20 |
| Demontáž ventilů, pohonů 21 | Demontaż zaworu, napędu 21 |

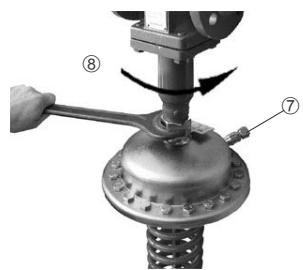


| РУССКИ | 中文 |
|--|----------------|
| Содержание | 目录 |
| Правила по технике безопасности 13 | 安全注意事项 13 |
| Конструкции клапана 14 | 阀体的设计 14 |
| Монтаж клапана и элемента, регулирующего давление 15 | 阀体与压力驱动器的连接 15 |
| - Обязательное положение при монтаже 15 | - 安装注意事项 15 |
| Монтаж клапана и электропривода 17 | 阀体与电动驱动器的连接 17 |
| - Обязательное положение при монтаже 17 | - 安装注意事项 17 |
| Габаритные и присоединительные размеры 20 | 尺寸 20 |
| Демонтаж клапана и привода 21 | 阀体与驱动器的分离 21 |

| ČESKY | POLSKI | | РУССКИ | 中文 |
|--|--|--|---|---|
| <p>Bezpečnostní pokyny</p> <p>Abyste zabránili úrazům a poškození přístroje, musíte bezpodmínečně respektovat pokyny uvedené v návodu.</p> <p>Montáž, uvedení do provozu a údržbu smí provádět pouze odborný a autorizovaný pracovník.</p> <p>Zařízení musí být před montáží i demontáží bezpodmínečně bez tlaku topného média.</p> <p>Je nutno respektovat pokyny výrobce a provozovatele zařízení.</p> <p>Použití</p> <p>Ventily VFG..., VFGS..., VFG se používají společně s regulátory tlaku AF... a elektrickými servopohony AME(V) 6....</p> <p>Průtoková media :</p> <ul style="list-style-type: none"> pro ventily VFG, VFQ...: voda a směs vody-glykolu pro zařízení určená k vytápění, dálkovému vytápění a chlazení pro ventily VFGS: pára <p>Pro použití jsou rozhodující technické parametry, uvedené na typových štítcích.</p> | <p>Warunki bezpieczeństwa</p> <p>W celu uniknięcia ryzyka zranenia osôb i uskodenia urządzien nalezy bezwzglednie i wnikliwie zapoznać się z niniejszą instrukcją.</p> <p>Niezbędny montaż, uruchomienie oraz obsługa mogą być dokonywane wyłącznie przez wykwalifikowany i autoryzowany personel.</p> <p>Prosimy stosować się do instrukcji producenta i/lub operatora układu.</p> <p>Zakres zastosowań</p> <p>Zawory VFG..., VFGS..., VFQ... stosowane są w połączeniu z regulatorem przepływu AF... i napędem elektrycznym AMV(E) 6...</p> <p>Dopuszczalne są następujące czynniki robocze:</p> <ul style="list-style-type: none"> Zawory VFG..., VFO...: Woda i roztwór woda-glikol w układach grzewczych, instalacjach sieci cieplnych i chłodzenia. Zawory VFGS...: para wodna. <p>Dane techniczne na tabliczce znamionowej określają zakres zastosowań.</p> |  | <p>Правила по технике безопасности</p> <p>Для предупреждения травматизма персонала и повреждения оборудования необходимо внимательно прочитать и соблюдать настоящую инструкцию.</p> <p>Монтажные работы, ввод в эксплуатацию оборудования и обслуживание может производить только квалифицированный персонал, имеющий допуск к таким работам.</p> <p>Соблюдайте также инструкции по эксплуатации системы.</p> <p>Область применения</p> <p>Клапаны VFG..., VFGS..., VFQ... предназначены для работы в комбинации с регуляторами давления серии AF ... и электроприводами серии AME(V) 6...</p> <p>Клапаны могут работать в следующих средах:</p> <ul style="list-style-type: none"> Клапаны VFG., VFGS...: вода и водные смеси гликоля в трубопроводных системах централизованного теплоснабжения и охлаждения. В трубопроводных паровых системах клапаны VFGS водяной пар. <p>Границы применения определяют технические характеристики на фирменной табличке клапана.</p> | <p>安全注意事项</p> <p>为避免可能发生的人身伤害和设备损坏，安装和使用前必须仔细阅读本说明。</p> <p>本设备的安装，调试，维护必须由有资质的或经授权的人员来执行。</p> <p>请与系统制造商或系统操作人员配合。</p> <p>应用</p> <p>阀门VFG..., VFGS..., VFQ...与压力控制器AF...及电动驱动器AME (V) 6...组合使用。</p> <p>可用于下列介质类型：</p> <ul style="list-style-type: none"> 阀门VFG..., VFQ..., 供热，区域供热及供冷系统中的水或水-乙二醇混合物。 阀门VFGS..., 蒸汽 <p>适宜的应用场合参照阀体铭牌上的技术参数</p> |

| ČESKY | POLSKI | | РУССКИ | 中文 | |
|---|---|--|--|--|--|
| <p>Provedení ventilů</p> <p>VFG 2, VFG 21 $t_{\max} = 140^\circ\text{C}$ pro: <ul style="list-style-type: none"> regulátor tlaku elektrické regulační ventily regulátory teploty <p>Typ VFG 21 s měkce utěsněnou kuželkou</p> </p> | <p>Konstrukcia zaworu</p> <p>VFG 2, VFG 21 $t_{\max} = 140^\circ\text{C}$ do: <ul style="list-style-type: none"> regulatorów ciśnienia napędów elektrycznych regulatorów temperatury <p>Typ VFG 21 z miękkim uszczelnieniem grzyba.</p> </p> |  <p>VFG 2, VFG 21</p> | <p>Конструкции клапанов</p> <p>VFG 2, VFG 21 $T_{\max} = 140^\circ\text{C}$ Для: <ul style="list-style-type: none"> регуляторов давления моторных регулирующих клапанов регуляторов температуры <p>Клапан VFG 21 с упругим уплотнением затвора</p> </p> | <p>阀体的设计</p> <p>VFG2, VFG21 $t_{\max}=140^\circ\text{C}$ 用于： 压力控制器 电动调节器 温度控制器 VFG21为软密封阀芯</p> | |
| <p>VFG 2, VFQ 21 $t_{\max} = 140^\circ\text{C}$ pro: <ul style="list-style-type: none"> regulátor průtoku <p>Typ VFG 21 s měkce utěsněnou kuželkou</p> </p> | <p>VFQ 2, VFQ 21 $t_{\max} = 140^\circ\text{C}$ do: <ul style="list-style-type: none"> regulatorów przepływu <p>Typ VFG 21 z miękkim uszczelnieniem grzyba.</p> </p> |  <p>VFQ 2, VFQ 21</p> | <p>VFQ 2, VFQ 21 $t_{\max} = 140^\circ\text{C}$ Для: <ul style="list-style-type: none"> регуляторов расхода <p>Клапан VFG 21 с упругим уплотнением затвора</p> </p> | <p>VFQ2, VFQ21 $t_{\max}=140^\circ\text{C}$ 用于： 流量控制器 VFQ21为软密封阀芯</p> | |
| <p>VFG 2, VFQ 2 $t_{\max} = 200^\circ\text{C}$ Provedení s prodlouženým tělesem.</p> <p>VFGS 2 $t_{\max} = 350^\circ\text{C, pára}$ Provedení s prodlouženým tělesem.</p> | <p>VFG 2, VFQ 2 $t_{\max} = 200^\circ\text{C}$ Konstrukcia z przedłużką korpusu.</p> <p>VFGS 2 $t_{\max} = 350^\circ\text{C, Para wodna}$ Konstrukcia z przedłużką korpusu.</p> |  <p>VFG 2, VFQ 2, VFGS 2</p> | <p>VFG 2, VFQ 2 $T_{\max} = 200^\circ\text{C}$ онструкция с удлинителем штока</p> <p>VFGS 2 $T_{\max} = 350^\circ\text{C, пар}$ Конструкция со вставкой с удлинителем штока</p> | <p>VFG2, VFQ2 $t_{\max}=200^\circ\text{C}$ 与阀体加长件组合</p> <p>VFGS2 $t_{\max}=350^\circ\text{C}$ 与阀体加长件组合</p> | |

| | | | | | |
|---|--|--|---|---|--|
| <p>ČESKY</p> <p>Montáž ventilů ① </p> <p>Tlakový pohon ②</p> <p>U ventilů DN 150, 200, 250 musí být tyč ③ tlakového pohoru zašroubována do tyčky ventilu ④</p> <p>Pokud by tomu tak nebylo, omezil by se zdvih ventilu a průtok.</p> <p>Výjimka: pohony AFPQ a AFPQ 4. Tyčka nemá závit a proto se nešroubuje. Kroky 2. - 5. v odstavci Postup nejsou v tomto případě rozhodující.</p> <p>Postup :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Před regulátor osadte lapač nečistot. 2. Zařízení před montáží ventilu propláchněte 3. Namontujte ventil do potrubí ⑤ <p>Předepsaná poloha pro instalaci :</p> <p>Vodorovné potrubí a pohon svěšený dolů.</p> <p>Zkontrolujte směr proudění ⑥.</p> | <p>POLSKI</p> <p>Montaż zaworu ①, </p> <p>napędu ciśnieniowego ②</p> <p>Zawory DN 150, 200, 250: trzpień napędu ③ musi zostać wkręcony w trzpień zaworu ④.</p> <p>W przeciwnym przypadku skok napędu i przepływ zostaną zredukowane.</p> <p>Wyjątek: Napędy AFPQ i AFPQ 4 – trzpień nie posiada gwintowanej końcówki, zatem nie może zostać wkręcony.</p> <p>Punkty od 2 do 5 rozdziału Procedura – nie dotyczą.</p> <p>Procedura</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zamontować filtr przed zaworem. 2. Przed zamontowaniem za- woru przepłukać instalację. 3. Zamontować zawór na rurociągu ⑤. <p>Wymagana pozycja montażu</p> <p>rurociąg poziomy, napęd skierowany do dołu Zwrócić uwagę na kierunek przepływu ⑥</p> |  | <p>РУССКИ</p> <p>Монтаж клапана ① и элемента, регулирующего давление ②</p> <p>Клапаны Д_у 150, 200, 250: шток регулирующего элемента ③ должна быть ввинчен в шток клапана ④. Если этого не сделать, то ход клапана и диапазон расходов уменьшаются.</p> <p>Исключение : шток регулирующих элементов AFPQ и AFPQ 4 не имеет резьбы и не должен завинчиваться. Пункты от 2 до 5 раздела Процедуры не исполняются</p> <p>Процедуры:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Установить фильтр перед клапаном 2. Перед монтажом клапана промыть систему 3. Установить клапан на трубопроводе ⑤ <p>Обязательное положение при монтаже:</p> <p>Монтаж разрешается только на горизонтальном трубопроводе регулирующим элементом вниз. Сверить направление потока и стрелки ⑥ на корпусе клапана.</p> | <p>中文</p> <p>安装 ① </p> <p>与压力控制驱动器连②</p> <p>阀体DN150, 200, 250: 驱动器的驱动轴. ③必须拧入阀体的驱动轴.④</p> <p>如果未拧入，阀门的行程 和流量会降低.</p> <p>例外： 对于驱动器 AFPQ和AFPQ4 – 驱动轴上无螺纹，因此， 无法将驱动轴拧入阀体的 驱动轴.</p> <p>下述2到5步不必执行.</p> <p>安装过程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在阀门前应安装过滤器. 2. 安装阀门前应先冲洗管道. 3. 将阀体如图所示安装到 管道上.⑤ <p>安装注意事项</p> <p>安装与水平管道,驱动头朝下 注意介质流向. ⑥</p> | |
|---|--|--|---|---|--|

| ČESKY | POLSKI | | РУССКИ | 中文 |
|--|---|--|---|--|
| <p>4. Tlakové pohony s tlačnou pružinou ①:</p> <p>Typ: AFA, AFPA</p> <p>Tlačnou pružinou úplně uvolněte otáčením ovladače požadované hodnoty ②.</p> <p>5. Pohon nasadte na spodní část ventilu a nízkým utahovacím momentem jej zašroubujte až na doraz ③.</p> <p>→ Tím zašroubujete tyč pohonu ④ do tyčky ventilu ⑤ až na doraz.</p> | <p>4. Dla napędów ze sprężyną regulacyjną ① typu AFA, AFPA:</p> <p>całkowicie zwolnić naciąg sprężyny przez odkręcenie nakrętki nastawczej ②.</p> <p>5. Umieścić napęd na zaworze i wkręcić niewielką siłą do oporu ③.</p> <p>→ innymi słowy - wkręcić do oporu trzpień napędu ④ w trzpień zaworu ⑤.</p> |  | <p>4. Для регулирующих элементов со сжатой пружиной ①.</p> <p>Типа AFA, AFPA</p> <p>пружину путем вращения гайки настройки ②.</p> <p>5. элемент на крышку клапана и завернуть его с небольшим усилием до упора ③.</p> <p>→ Так же до упора завернуть шток ④ регулирующего элемента в шток клапана ⑤.</p> | <p>4.对于带设定弹簧的驱动器： ① 型号AFA, AFPA</p> <p>应先将设定弹簧调到最放松的位置 ②</p> <p>5.将驱动器与阀体的驱动轴对准，以较低的力矩拧入直到拧到头为止。 ③</p> <p>→ 如此，驱动器的驱动杆就④拧入了阀体的驱动杆中。</p> |
| <p>!</p> <p>6. Potom otočte pohon ⑥ asi o 1 otáčku zpět.</p> | <p>!</p> <p>6. Następnie odkręcić napęd o ok. jeden obrót ⑥.</p> |  | <p>!</p> <p>6. Затем отвернуть регулирующий элемент приблизительно на один оборот ⑥.</p> | <p>!</p> <p>6.然后，将驱动器往回再拧大约一圈。 ⑥</p> |
| <p>7. Pohon vyrovnejte vůči přípojce impulzního vedení ⑦.</p> <p>8. Přitáhněte přesuvnou matku ⑧. Utahovací moment 100 Nm.</p> | <p>7. Ustawić napęd pamiętając o pozycji przyłącza przewodu impulsowego ⑦.</p> <p>8. Dokręcić nakrętkę łączącą ⑧. Moment: 100 Nm</p> |  | <p>7. Поставить штуцер для импульсной линии в требуемое положение ⑦.</p> <p>8. Затянуть соединительную гайку ⑧ моментом 100 Нм.</p> | <p>7.根据导牙管的位置使驱动器保持在某一角度⑦。</p> <p>8.拧紧连接螺帽，⑧力矩为100Nm</p> |

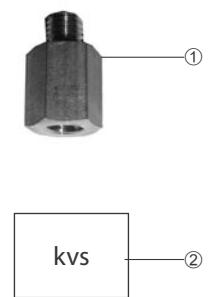
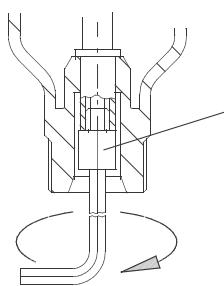
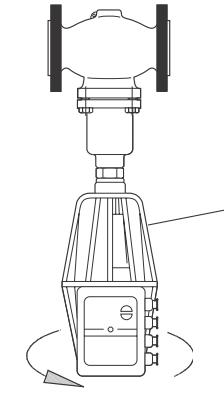
| ČESKY |
|--|
| Montáž ventilů ① a elektrického servopohonu ② |
| |
| U ventilů DN 150, 200, 250 musí být tyč pohonu ③ zašroubována do tyčky ventilu ④. Pokud by tomu tak nebylo, byl by omezen zdvih ventilu a průtok. |
| Postup : |
| 1. Před regulátorem osadte lapač nečistot. 2. Zařízení před montáží ventilu propláchněte 3. Ventil namontujte do potrubí ⑤. Zkontrolujte směr proudění ⑥. |
| Předepsaná poloha pro instalaci : Vodorovné potrubí a pohon ve svíslé poloze, nahoru nebo dolů. |

| POLSKI |
|---|
| Montaż zaworu ①, napędu elektrycznego ② |
| |
| Zawory DN 150, 200, 250: trzpień ③ napędu musi zostać wkręcony w trzpień zaworu ④. W przeciwnym wypadku skok napędu i przepływ zostaną zredukowane. |
| Procedura |
| 1. Zamontować filtr przed zaworem. 2. Przed zamontowaniem zaworu przepłukać instalację. 3. Zamontować zawór na rurociągu ⑤. Zwrócić uwagę na kierunek przepływu ⑥. |
| Wymagana pozycja montażu rurociąg poziomy; napęd skierowany do góry lub do dołu. |



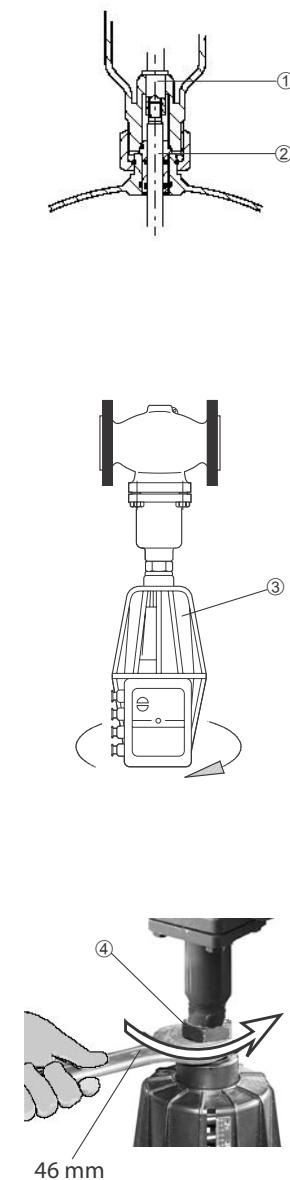
| РУССКИ |
|---|
| Монтаж клапана ① и электропривода ② |
| |
| Клапаны Ду 150, 200, 250 Шток ③ привода должен быть ввинчен в шток клапана ④ . Если этого не сделать, то ход клапана и диапазон расходов уменьшаются. |
| Процедуры |
| 1. Установить перед клапаном фильтр ① . 2. Перед монтажом клапана промыть систему. |
| Обязательное положение при монтаже: только на горизонтальном трубопроводе электроприводом вверх или вниз регулирующим элементом вверх или вниз. |

| 中文 |
|--|
| 阀体①与电驱动器的连接② |
| |
| 阀门DN150, 200, 250: 驱动器的驱动轴③ 必须拧入到阀体的驱动轴中. ④ |
| 若非如此,阀门的行程和流量将减小. |
| 安装过程: |
| 1. 阀门前应安装过滤器. 2. 阀门安装前应冲洗系统. 3. 将阀门安装到管道上.⑤ 注意阀体内介质流动方向. ⑥ |
| 安装时应注意: 安装于水平管道, 驱动头必须朝上或朝下. |

| ČESKY | POLSKI | | РУССКИ | 中文 | |
|--|--|---|--|--|--|
|  <p>4. Pro následující pohon: typ: AMV 613-Y60 viz typový štítek musí být osazen adaptér ①.</p> <p>Upozornění Dosahují se tak vyšší hodnoty kvs - viz typový štítek②. Pokud by pokyn nebyl respektován, dojde k výraznému omezení zdvihu ventilu a průtoku. Adaptér ① se vyšroubuje pomocí klíče s vnitřním šestihranem.</p> |  <p>4. W napędzie typu AMV 613-Y60 (patrz tabliczka znamionowa) należy odkręcić adapter ①.</p> <p>Uwaga Powyższe powoduje podniesienie wartości K_{vs} do wartości zgodnych z tabliczką znamionową. Jeśli adapter nie zostanie usunięty skok napędu i przepływ zostaną znacznie zredukowane. Odkręcić adapter ① przy użyciu klucza imbusowego.</p> |   |  <p>4. Для приводов типа AMV 613-Y60 (См. фирменную табличку) переходник ① д.б. снят</p> <p>Примечание Это приводит к повышению значения K_{vs}, (см. фирменную табличку ②). Если этого не соблюдать, то происходит значительное уменьшение хода клапана и снижение диапазона расхода. Шестигранным ключом вывинтить переходник ①.</p> |  <p>4.对于如下驱动器： 型号AMV613-Y60 必须将适配器① 除下。</p> <p>注意： 这将增大阀门的Kvs值， 见铭牌.② 若非如此,阀门行程和 流量将降低。 用六角扳手可卸下适配器①</p> | |
| <p>5. Postupujte podle návodu k montáži v odstavci „Montáž“ pro elektrický pohon AMV(E) 610, 613.</p> <p>6. Pohon ③ nasadte na spodní díl ventilu a zašroubujte jej nízkým utahovacím momentem až na doraz.</p> | <p>5. Należy zapoznać się z rozdziałem „Montaż“ Instrukcji Montażu napędu elektrycznego AMV(E) 610, 613.</p> <p>6. Umieścić napęd ③ na zaworze i wkręcić niewielką siłą do oporu.</p> |  | <p>5. Изучить раздел «Монтаж» в Инструкциях по монтажу для электроприводов AMV(E) 610, 613.</p> <p>6. Надеть привод ③ на крышку клапана завернуть его с небольшим усилием до упора.</p> | <p>5.参照电动调节器 AMV (E) 610, 613 的说明书中的“安装” 章节部分。</p> <p>6.将驱动器③与阀体的 驱动轴对齐,并以较小 的力矩拧到头。</p> | |

| ČESKY |
|--|
| → Tím zašrouujete tyč pohonu ① do tyčky ventilu ② až na doraz. |
|  |
| 7. Potom otočte pohon ③ asi o 1 otáčku zpět. |

| POLSKI |
|---|
| → Innymi słowy - wkręcić do oporu trzpień ① napędu w trzpień ② zaworu. |
|  |
| 7. Następnie odkręcić napęd ③ o ok. jeden obrót. |



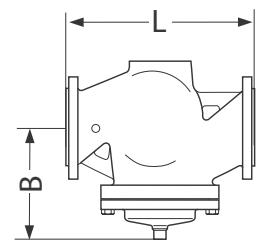
| РУССКИ |
|---|
| → Так же до упора ввернуть шток ① привода в шток клапана ② до упора. |
|  |
| 7. Затем отвернут привод ③ приблизительно на один оборот. |

| 中文 |
|---|
| → 如此，驱动器的驱动杆 ①就拧入到阀体的驱动轴中② |
|  |
| 7.再将驱动器往回拧大约 ③一圈。 |

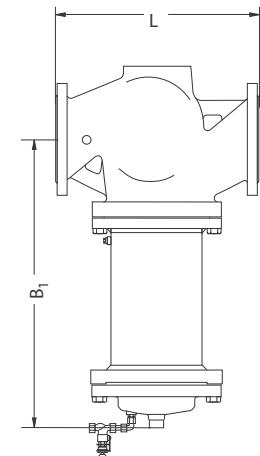
| ČESKY |
|--|
| Rozměry Připojovací rozměry příruby podle DIN 2501, izolační lišta tvaru C |
| |

| POLSKI |
|--|
| Wymiary Kołnierze – wymiary połączeń zgodne z DIN 2501, uszczelka typu C |
| |

| | DN | 150 | 200 | 250 |
|----|----|-----|-----|------|
| L | mm | 480 | 600 | 730 |
| B | | 326 | 354 | 404 |
| B1 | | 630 | 855 | 1205 |



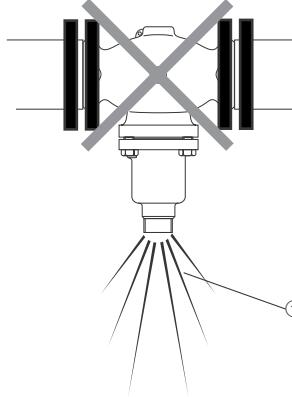
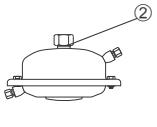
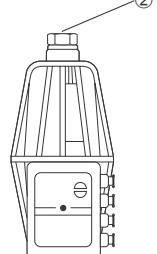
DN 150 - 250
VFG 2, VFQ 2 $t_{\max} = 140 \text{ }^{\circ}\text{C}$



DN 150 - 250
VFG 2, VFQ 2 $t_{\max} = 200 \text{ }^{\circ}\text{C}$
VFGS 2 $t_{\max} = 350 \text{ }^{\circ}\text{C}$

| РУССКИ |
|---|
| Габаритные и присоединительные размеры Размеры фланцевых соединений определяются в соответствии со стандартом DIN 2501, форма уплотнения C. |
| |

| 中文 |
|---|
| 尺寸 法兰： 按照 DIN 2501 密封方式为C |
| |

| ČESKY | POLSKI | | РУССКИ | 中文 | |
|--|--|---|--|---|--|
| <p>Demontáž</p> <p>Pozor</p> <p>Nebezpečí popálení horkou vodou</p> <p>Ventil je bez pohonu otevřený ①, těsnění ② je na pohonu. Před demontáží zařízení bezpodmínečně odtlakujte.</p> <p>Demontáž provádějte v opačném sledu úkonů jako montáž.</p> | <p>Demontaż zaworu, napędu</p> <p>Uwaga</p> <p>Ryzyko poparzenia parą lub gorącą wodą!</p> <p>Zawór bez napędu jest otwarty ①, uszczelnienie ② znajduje się w napędzie.</p> <p>Przed demontażem należy bezwzględnie zrzucić ciśnienie z układu.</p> <p>Kolejność wykonywanych czynności przy demontażu odwrotna w stosunku do kolejności podczas montażu.</p> |    | <p>Демонтаж клапана и привода</p> <p>Опасно!</p> <p>При демонтаже существует опасность ожога паром или горячей водой</p> <p>Клапан без привода ① открыт для выхода воды (пара). Уплотнение ② находится в регулирующем элементе (приводе).</p> <p>Перед демонтажем следует сбросить давление в системе!</p> <p>Демонтаж выполняется в обратном порядке по отношению к монтажу.</p> | <p>阀体,驱动器的拆卸</p> <p>注意危险</p> <p>小心蒸汽或热水!</p> <p>未安装驱动器时阀门是敞开的①，密封设施②位于驱动器内。 因此拆卸前应卸去系统压力。</p> <p>拆卸时的操作步骤与安装时相反。</p> | |

